



## О компании

Наша компания занимается поставкой оборудования и запасными частями по переработки и хранению зерна, а также его производных продуктов.

Мы можем вам предложить современное качественное оборудование, которое не будет ничем уступать самым популярным мировым брендам, а в некоторых случаях более совершенное. Наша основная задача предложить Вам продукцию, которая будет отличного качества по доступной цене, которое быстро окупается.

## Почему именно мы ?



Проверенное качество



Организация доставки товара заказчику



Прямые поставки без посредников

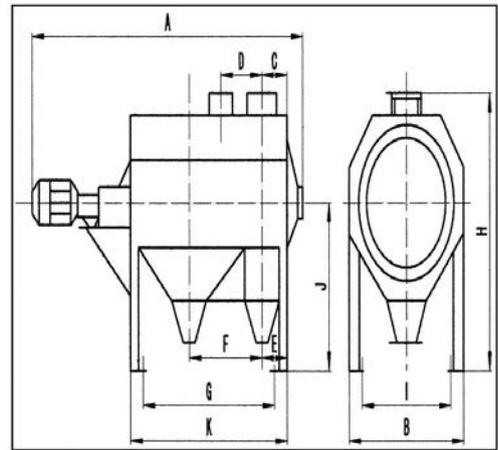


Сервисное обслуживание



Запчасти и комплектующие

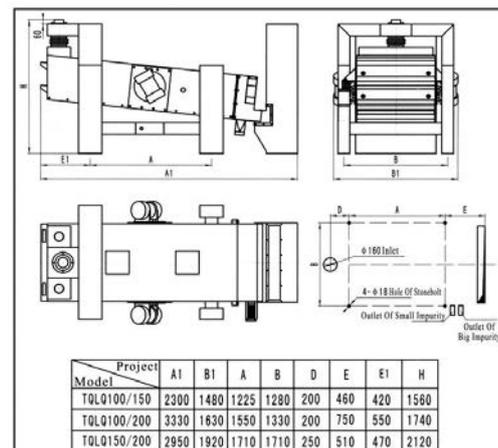
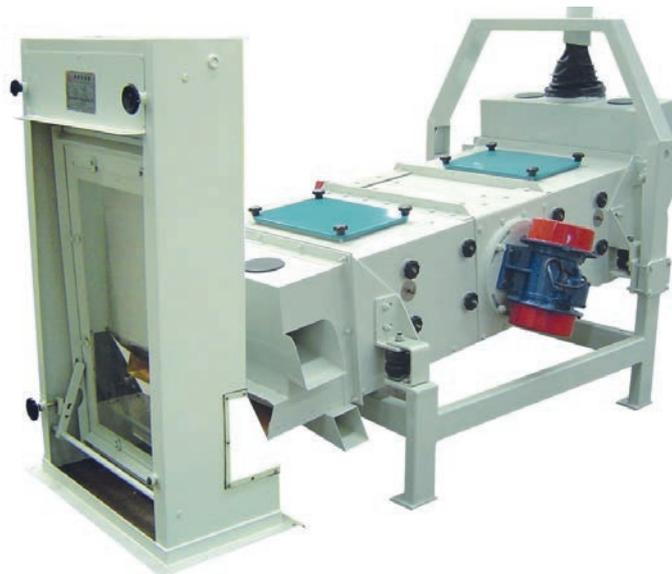
## Скальператор барабанный Модель SCY



Агрегат предварительной очистки SCY предназначен для отделения от зерна очень крупных примесей, используется совместно с агрегатом камнеотборник.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
SCY 63	5-6	0.55	500	1650*1000*1500
SCY 80	10-15	0.75	620	1525*820*1260
SCY 100	20-30	0.75	750	1700*1250*2100
SCY 125	40-60	2.2	900	2740*1600*2490

## Вибро - сепаратор очистки зерна Модель TQLZ

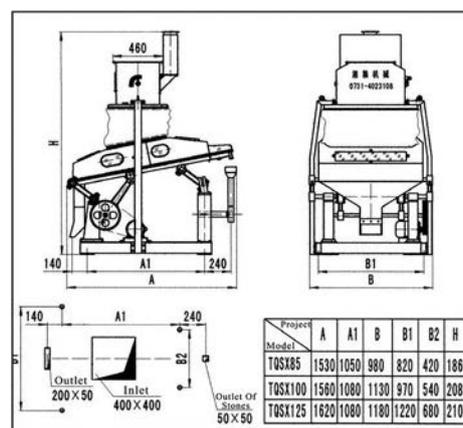


Project Model	A1	B1	A	B	D	E	E1	H
TQLQ100/150	2300	1480	1225	1280	200	460	420	1560
TQLQ100/200	3330	1630	1550	1330	200	750	550	1740
TQLQ150/200	2950	1920	1710	1710	250	510	470	2120

Машина для первичной очистки крупы от крупных и лёгких примесей. Данные сепараторы абсолютно легко справляются с зерновым ворохом, поступающим с поля в период уборки урожая, с повышенной влажностью и засоренностью зерна,

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
TQLZ100/150	5-7	0.25*2	650	2250*1500*1560
TQLZ125/200	6-10	0.37*2	850	2920*1860*1570
TQLZ150/200	10-15	0.55*2	950	2920*2110*1570
TQLZ200/200	20-25	1.1*2	1050	3510*2310*1570

## Катнеотборник, модель: TQSX

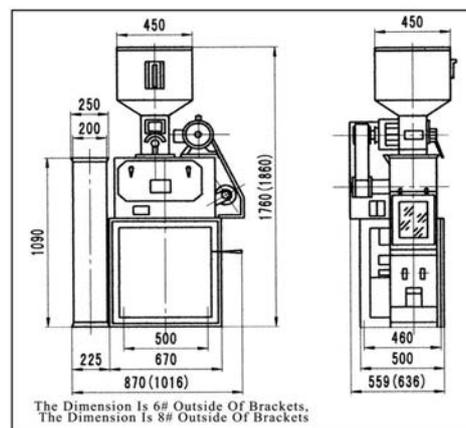


Агрегат катнеотборник предназначен для отделения от зерна тяжелых примесей, таких как камни, песок, стекло, кусочки металла и прочее. Великолепная селективность для наилучшей предварительной очистки зерна.

Катнеотборник TQSX работает очень эффективно: он отделяет из потока продукта даже мелкие и легкие камни размером с зерно. Благодаря великолепному отбору тяжелых частиц, таких как камни, стекло и металл, сохраняются последующие элементы производственной цепи; износ значительно снижается.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
TQSX85	3.5-4	0.75	350	1530*980*1860
TQSX100	5-7	0.75	420	1560*1130*2085
TQSX125	7-8	1.1	500	1620*1180*2100
TQSX168	8-12	2.2	600	1700*1450*2100

## Машина для шелушения риса Модель MLGQ



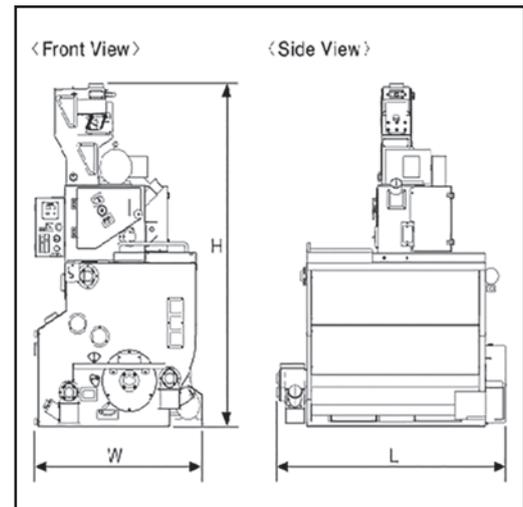
Машина для шелушения предназначена для бережного снятия оболочки с зерен при помощи двух шелушильных валков.

Машина для шелушения зерна состоит из:

- бункер- питателя с приетной воронкой
- корпуса с шелушильной камерой
- двух шелушильных валков
- пневмоприводна сближения валков

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
MLGQ25	1.8-3.0	5.5	670	1250*900*2025
MLGQ36	4.2-5.0	7.5	950	1380*1250*2150
MLGQ51	5.0-8.0	11	1150	1310*1300*2140

## Шелушильная машина для рисовой крупы



Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность шелушитель (кВт)	Мощность аспиратора (кВт)	Внешние параметры
HR10F-T	5-6	7.5 кВт	800	1550*2040*2650

## Падди — сепаратор, модель: MGCZ

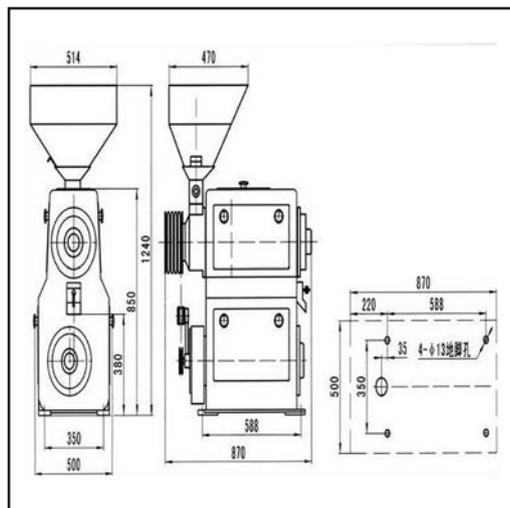


Падди-сепаратор модель: MGCZ60\*20\*2 предназначен для сепарации (разделения) шелушенного и нешелушенного зерна перед дальнейшей переработкой его в крупу.

- Автоматический контроль устройства, делает работу удобной
- Все решета сделаны из нержавеющей стали, таким образом решета являются долговечными и не теряют эффект сепарации.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
MGCZ100x12	3.8-4.5	1.5	800	1600*1350*1720
MGCZ45x20x2	3.5-5.0	2.2	1100	2210*1680*2140
MGCZ60x20x2	6.5-7.5	3	1350	2270*1850*2120

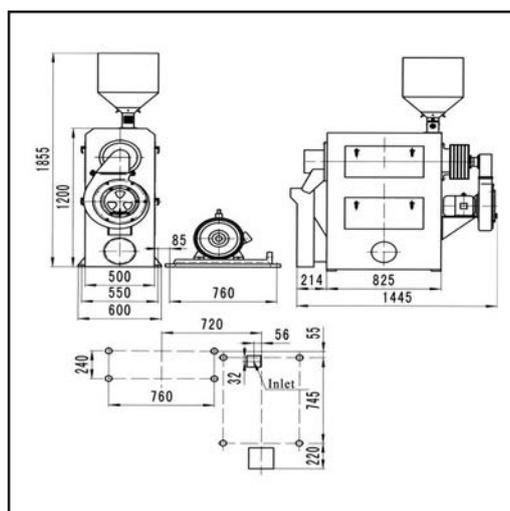
**Машина для шлифования риса ПФ 15 А**



Агрегат для шлифования риса для заводов производительности до 60 т/с, простой и надежный в использовании.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность шелушитель (кВт)	Мощность аспиратора (кВт)	Внешние параметры
ПФ 15А	1-1.5	11-18.5	250	870*500*1240

**Машина для шлифования риса LNF**



Машина для шлифования риса, зерна.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
LNF 18A	2-2.5	18.5-22	620	870*500*1240
LNF 30	4.5-6	30	2400	1830x645x2080
ПФ18	1.5-2	30	800	18x600x1690

**Вертикальный отбеливатель с наждачным покрытием МПМЛS46**


Агрегаты для шлифования модель МПМЛS46 предназначены для окончательного удаления с поверхности зерен оставшихся после шелушения оболочек, а также для обработки крупы до установленной формы и требуемого внешнего вида.

Это оборудование подходит для переработке разных сортов риса.

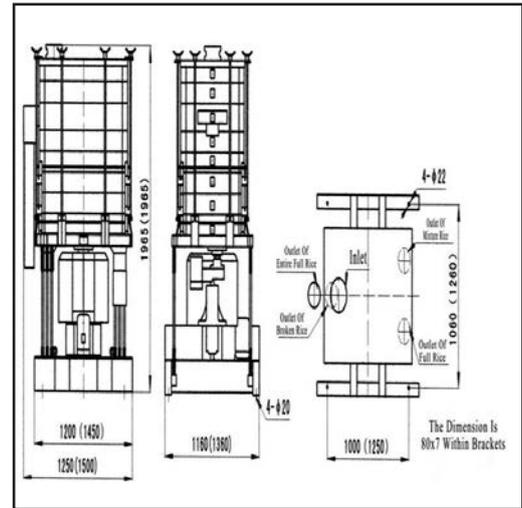
Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
мпмлs40	4.0-5.0	37-45	1200	1550*1080*1990
мпмлs46	5.0-7.0	45-55	1300	1600*1300*2150

**Вертикальный отбеливатель риса с железным барабаном. Модель: МПМЛТ 26**


Двухкомплектный вертикальный отбеливатель с железным барабаном МПМЛТ 26 является гибким вариантом для достижения высшей степени шлифования риса. Его используют для работы в соответствии с ситуационными требованиями технического процесса.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
мпмлt20	4.0-5.0	37-45	1200	1555*1320*2000
мпмлt26	6.0-9.0	45-55	1200	1580*1570*2215

**Рассев для крупы (сепаратор). Модель: ММPS80Х7**



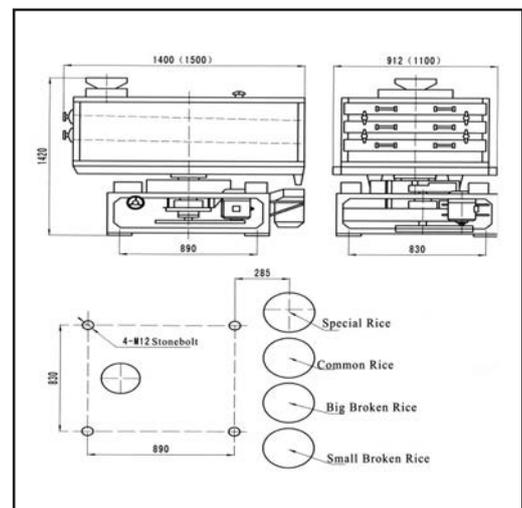
Рассев для крупы моделей RS-7A, RSL-7A фирмы "DAEWON GSI CO., LTD" (Республика Корея) предназначены для просеивания и распределения на фракции крупы, прошедшей очистку от оболочек и примесей.

Высокая производительность и эффективность выделения тучки и дробленого продукта из крупы.

Компактность и простота в обслуживании.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
ММPS60Х7	2.5-3.0	1.1	750	1250*1160*1965
ММPS80Х7	4.0-5.0	1.5	850	1500*1360*1965

**Ранжирование риса. Модель: ММJP125×5**



Сортировщик риса ранжирует прошедший шелушение рис и отбирает ранжированный рис для следующего процесса. Данный процесс снижает сложность следующего процесса. Он уменьшает процент слотанного риса, а также повышает эффект полировки.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
ММJP80×4	2.0-2.5	1.1	-	1625*1000*1400
ММJP100×4	2.0-3.5	1.1	-	1725*1087*1520
ММJP112×4	3.5-4.0	1.1	-	1625*1207*1520
ММJP125×5	5.0-6.0	1.1	-	1725*1587*1530

## Весовыбойные машины



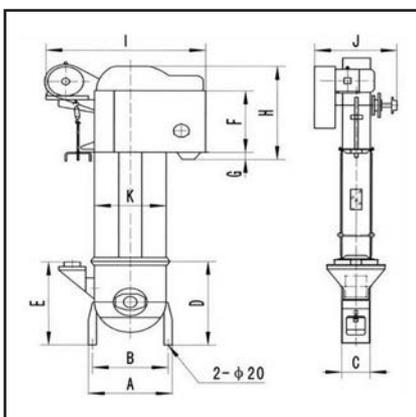
Весовыбойные машины (автоматические упаковщики) серии одинарного двойного типа и двойного предназначены для фасовки зерновых продуктов в мягкую упаковку (пакеты, мешки).

Готовую зерновую крупу, полученную в процессе переработки зерна на производственной линии необходимо расфасовать. Чаще всего фасовка производится в мешки разного объема, либо пакеты. Данная модель весовыбойной машины предназначена для использования в комплексных линиях по переработке зерна, так и индивидуально. Данная машина может быть использована не только для фасовки круп, а так же для фасовки семян, гранулированных удобрений, химического сырья, либо любых других сыпучих продуктов, имеющих гранулированную структуру

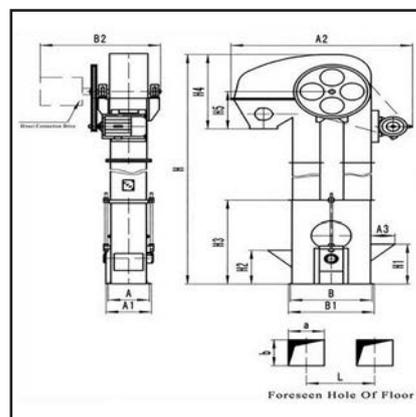
Модель	Вес продукции	Скорость взвешивания (мешков/час)	Цена деления весов гр.	Степень точности	Расход воздуха
DCS-50A3	5-50	400-500	400-500	X(0.2)	0.4-0.6 MPa 1m куб.час
DCS-50K3C	1-25 / 25-50	600-900 / 300-400	5	X(0.2)	0.4-0.6 MPa 1m куб.час

## Нория тихоходная - Модель SEC. Нория ковшовая - Модель TDTG

Модель TDTG



Модель SEC



Нория или ковшовой элеватор используется для вертикальной транспортировки зерновых, гранул а также сыпучих порошковых материалов и является необходимым оборудованием на зерновых, комбикормовых и зерновых предприятиях, пивоварных и других производствах. Нория имеет промышленное исполнение, что обеспечивает ей высокую надежность в эксплуатации и долговечность даже при круглосуточно-круглогодичном использовании. Нория бывает цепной и ленточной. В зависимости от требований заказчика, мы производим ковшовой элеваторы производительностью от 5 до 1 200 т/ч

## Вальцы. Общая информация

Наши (вальцы, валки) ролики предназначены для шелушения риса, гречихи, перловой крупы и остальных зерновых.

Изготавливаются из трех материалов: резина (SBR, NBR) и Полиуретан (PU) Производятся на современном оборудовании, в рамках строгих стандартов качества, требуемых на рынке.

- Резина и полиуретан высшего качества
- Не дает нагрузку на подшипник (не знаю как заменить слово «не дает»)
- Не деформирует основной вал на шелушителе во время эксплуатации
- Не травмирует зерно
- Не требует дополнительной проточки.

Обеспечивают высокий коэффициент шелушения риса (до 95%), обладают высокой износостойкостью, не изменяют естественный цвет риса.

Улучшаются технологические и экономические показатели работы крупоцефа.

Хорошая износостойкость, длительный период использования.

Отличная работа при разной температуре, без влияния климата, нет деформаций, мягкость и прочность на высоких скоростях.

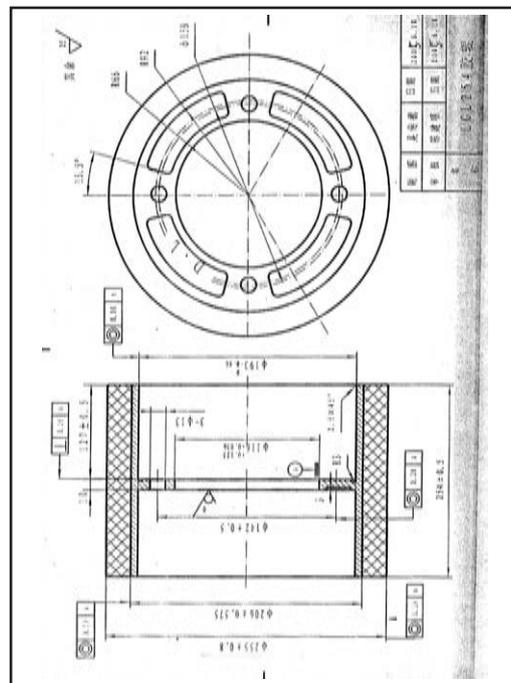
Без вреда для здоровья, нетоксичный, не загрязняет рис и отруби, зерна риса чистые, ярко белые, качественный чистый цвет.



### Обратите особое внимание:

1. Будьте аккуратны при транспортировке.
2. Хранить в сухом месте, вдали от кислот, щелочей, соли, масла и опасных веществ. Не оставляйте под солнцем в течение длительного времени.
3. Удаляйте частицы с отшелушивающей поверхности. При эксплуатации вальцов обеспечьте сухость и чистоту отшелушивающей поверхности.
4. Два вальца должны быть установлены на одном уровне, зазор между ними должен быть равномерным.
5. Подача риса на отшелушивающие поверхности должны быть постепенной.
6. Контролируйте скорость работы вальцов при проведении повторного шелушения.
7. Не работайте с вальцами в течение слишком длительного времени, в противном случае отшелушивающие поверхности могут быть повреждены.
8. Максимальная рабочая температура - 50 °С.
9. Периодически меняйте быстрый и медленный режим работы вальцов.

## SBR белый Резина



Идеально подходит для шелушения: перловой крупы, проса, ячневая крупа (можно вставить фото этих культур).  
Основа- алюминий

Материал	Твердость по Shore	Производительность	Внешний диаметр (мм)	Длина (мм)
Резина SBR	70-75 HS	≈ 400 - 500 т	254±1	254±1



Резина ПВР



Идеально подходит для шелушения: перловой крупы, проса, ячневая крупа (можно вставить фото этих культур)  
**Основа-чугун**

Материал	Твердость по Шору	Производительность	Внешний диаметр (мм)	Длина (мм)
80-85 HS	80-85 HS	≈ 250-300 т	270±1	355±1

ПУ Полиуретан

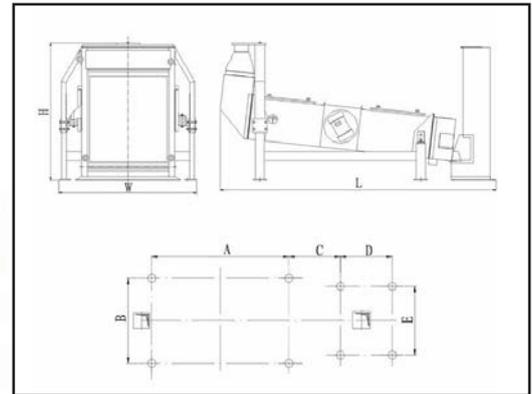


**Основа-чугун**

Материал	Твердость по Шору	Производительность	Внешний диаметр (мм)	Длина (мм)
Полиуретан	95 HS	≈ 800-1000 т	270±1	355±1

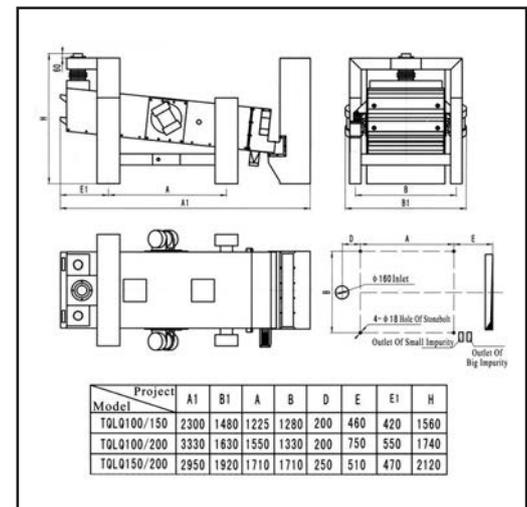
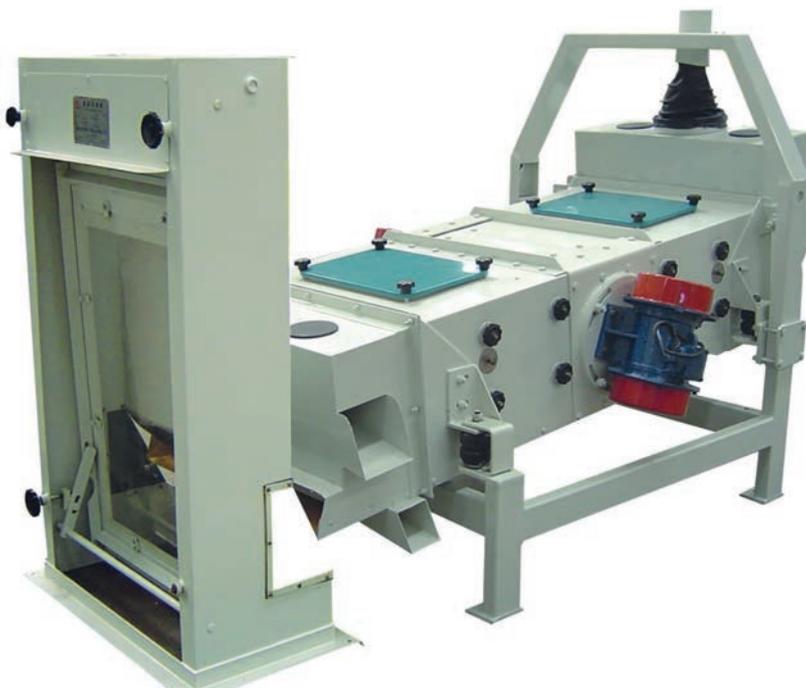
## Зерноочистительные сепаратор.

### Катнеотборник, модель: TQ SX



Сепаратор с возвратно-поступательным движением сит серии TQLZ подходит для очистки сырого зерна для зерноперерабатывающих заводов и зернохранилищ. Сита разных спецификаций могут отделять большие, таленные и легкие примеси от пшеницы, риса, кукурузы и масличных культур. Он спроектирован с двухъярусным ситом и хорошо загерметизирован. Его эффективность намного выше, особенно для больших примесей, содержащихся в зерне. Он также используется для отделения гранул в пищевой и химической промышленности.

### Вибро - сепаратор очистки зерна Модель TQLZX

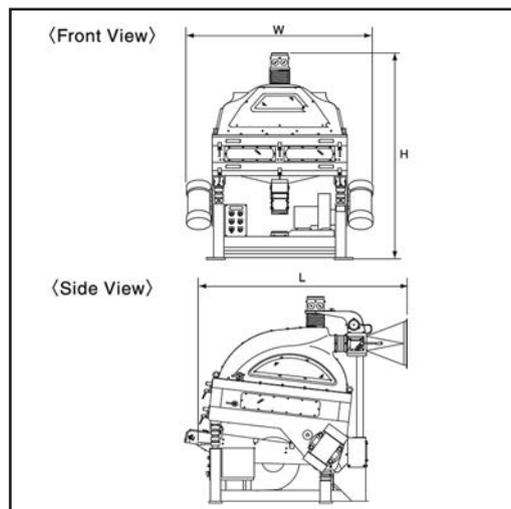


Зерноочистительный сепаратор, качественный аналог БИЛ и БЛС по доступной цене

Машина для первичной очистки крупы от крупных и лёгких примесей. Данные сепараторы абсолютно легко справляются с зерновым ворохом, поступающим с поля в период уборки урожая, с повышенной влажностью и засоренностью зерна,

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
TQL2100/150	5-7	0.25*2	650	2250*1500*1560
TQL2125/200	6-10	0.37*2	850	2250*1500*1560
TQL2150/200	10-15	0.55*2	950	2920*2110*1570
TQL2200/200	20-25	1.1*2	1050	3510*2310*1570

### Катнеотбоник серии TQSF

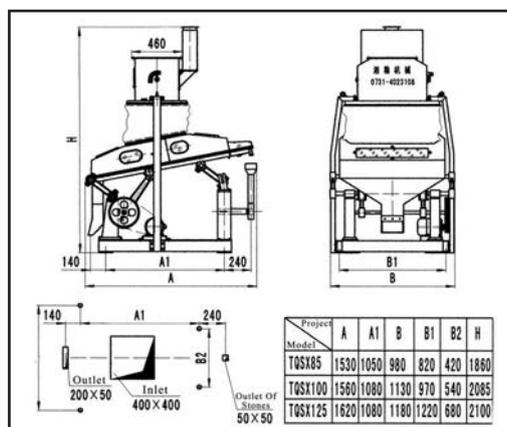


Катнеотделительная машина предназначен для отделения от зерна тяжелых примесей, таких как камни, песок, стекло, кусочки металла и прочее.

Великолепная селективность для наилучшей предварительной очистки зерна.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
TQSF 120x2	7-9/15-18	0.37x2	650	2080*1740*2030

### Катнеотборник серии TQSX



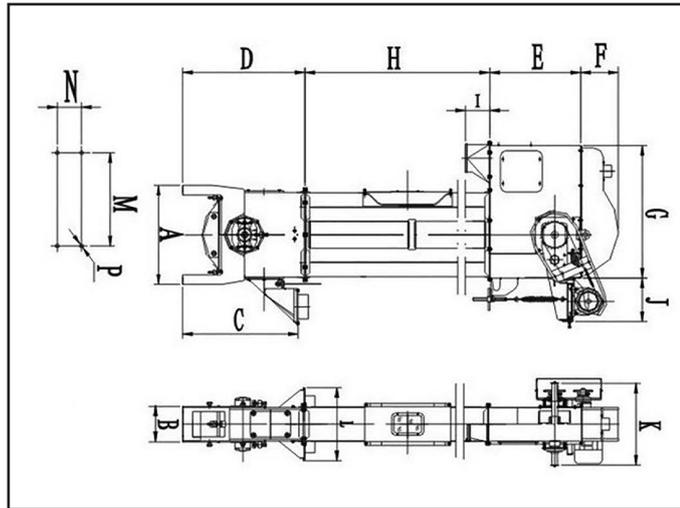
Катнеотделительная машина предназначен для отделения от зерна тяжелых примесей, таких как камни, песок, стекло, кусочки металла и прочее.

Великолепная селективность для наилучшей предварительной очистки зерна.

Катнеотборник TQSX работает очень эффективно: он отделяет из потока продукта даже таленские и легкие камни размером с зерно. Благодаря великолепному отбору тяжелых частиц, таких как камни, стекло и металл, сохраняются последующие элементы производственной цепи; износ значительно снижается.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
TQSX85	3.5-4	0.75	350	1530*980*1860
TQSX100	5-7	0.75	420	1560*1130*2085
TQSX125	7-8	1.1	500	1620*1180*2100
TQSX168	8-12	2.2	600	1700*1450*2100

## Катнеотборник серии TQSX



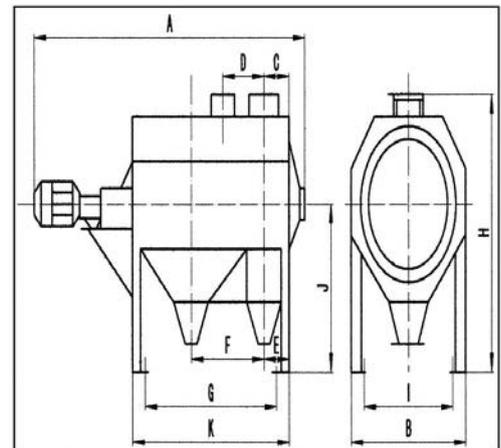
Катнеотделительная машина предназначен для отделения от зерна тяжелых примесей, таких как камни, песок, стекло, кусочки металла и прочее.

Великолепная селективность для наилучшей предварительной очистки зерна.

Катнеотборник TQSX работает очень эффективно: он отделяет из потока продукта даже маленькие и легкие камни размером с зерно.

Благодаря великолепному отбору тяжелых частиц, таких как камни, стекло и металл, сохраняются последующие элементы производственной цепи; износ значительно снижается.

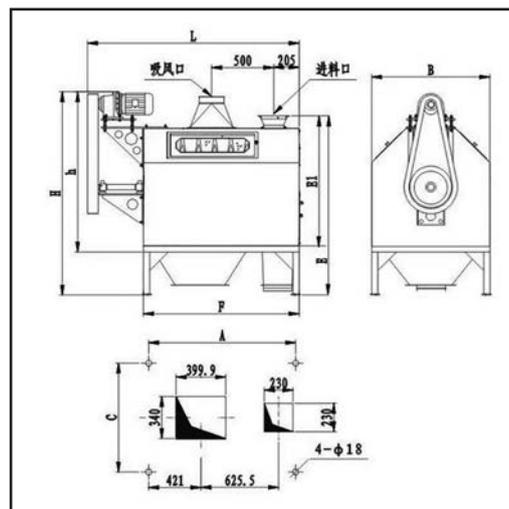
## Скальператор барабанный Модель SCY



Агрегат предварительной очистки SCY предназначен для отделения от зерна очень крупных примесей, используется совместно с агрегатом катнеотборник.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
SCY 63	5-6	0.55	500	1650*1000*1500
SCY 80	10-15	0.75	620	1525*820*1260
SCY 100	20-30	0.75	750	1700*1250*2100
SCY 125	40-60	2.2	900	2740*1600*2490

## Скальператор барабанный Модель SCY



Скальпулятор барабанный серии TCQY разработано для очистки сырого материала на заводах по очистке риса и производству продуктов питания, главным образом удаляя большие примеси вроде стебельков, пенькового жгута, комьев земли, фрагментов кирпичей и камней, чтобы обеспечить качество материала и предотвратить повреждение или выход из строя оборудования.

Модель	Произв-льность (т/час)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Внешние параметры
SCY 63	5-6	0.55	500	1650*1000*1500
SCY 80	10-15	0.75	620	1525*820*1260

## Оборудование для переработки гороха и сои. Луцильно-шлифовальная машина 6FW-P24B2



Данное оборудование очень популярно среди небольших производств, доступное по цене, простое в обслуживании и отличного качества, все это вам поможет вам в короткие сроки окупить стоимость оборудования и принести больше прибыли.

**Характеристики**

Процесс: Автоматический мини завод по очистке и дробление гороха.

Сырьевой материал: Бобовые (горох, соя, нут, чечевица)

Конечный выпуск: Очищенные и колотые бобовые

Производительность: 1000 кг/час

Показатель лущения: 98%

Общая мощность двигателя: 10.45 кВт

Общий размер: 1600x1600x1900 мм

**Список основного агрегата:**

Название оборудования: Луцильно-шлифовальная машина

Модель: 6FW-P24B2

Двигатель: 10.45 кВт

Габариты мм: 1600x1600x1900

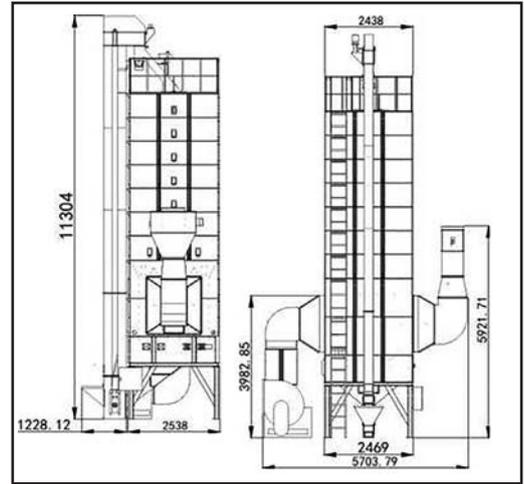
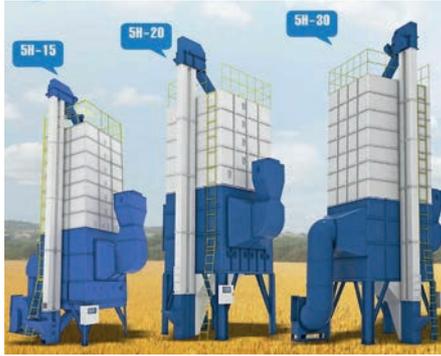
Лущение гороха сухим способом, чет суше, тем лучше.  
Лущение происходит один раз, нет необходимости повторять.  
Лущение с низким показателем разлома гороха  
Кожца очищенных бобов находится в хорошей форме, очевидно показывая низкий процент разрыва.  
Высокий выходной показатель с очень низким показателем бобовой туки или крупки.  
Лущение гороха на половины с хорошим цветом и приятным свежим запахом.

Отсутствие износа деталей, очень надежный агрегат.

Запатентованная технология, уникальный дизайн

Многочисленные функции также для лущения зеленого горошка.

## Зерносушилка



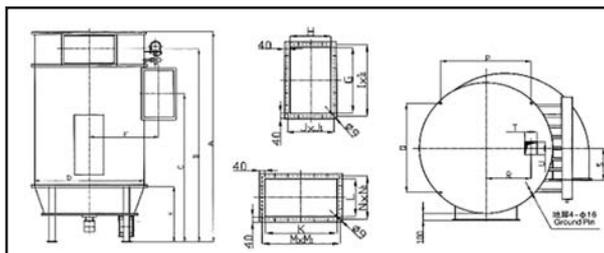
## Характеристики изделия

Первичное интеллектуальное управление  
 В зависимости от уровня влажности и требований клиента к сушке зерна, автоматически устанавливайте многоступенчатую температуру сушки, чтобы добиться равномерной, энергосберегающей и быстрой сушки.  
 Верхний кожух  
 Крепкая структура внутренней опоры идеальна для обработки больших нагрузок. Главный корпус сделан из долговечного высококачественного материала  
 Сушильная камера  
 Сетчатые пластины сделаны из нержавеющей стали. Дополнительный сушильный слой увеличивает время обмена, улучшая степень просушки, благодаря чему зерно становится гладким и однородным. Быстрый эффект просушки достигается с минимальными затратами электрической и тепловой энергии.  
 Преимущества технологий  
 USEE фокусируется на ориентированном на рынок исследовании, разработке и производстве интеллектуального сортирующего оборудования, при полном ассортименте продукции и многогранной технологии  
 Датчик влаги  
 В процессе сушки уровень влажности определяется автоматически. Когда достигается заданное значение, устройство может автоматически останавливаться во время операций воздушного охлаждения и сушки.  
 Распределительная ось для преобразования частоты  
 Самая прочная ось и лезвия с промышленным армированием, в сочетании с управлением, исполняемым распределительной осью для преобразования частоты. Единая циркуляция обеспечивает равномерное распределение влажности зерна. Зерно в каждой сушильной камере попеременно высушивается с четырех сторон: спереди, сзади, слева и справа.  
 Автоматическая система очистки воздуховодов  
 Внутренний канал вытяжной вентиляции автоматически очищается воздушным потоком; зерновая пыль сбрасывается с зерном, не сохраняясь в воздуховоде.  
 Конструкция быстрого вывода  
 В соответствии с требованием клиента, конструкция дна без двигателя делает вывод зерна быстрым, экономия энергии и время.  
 Панель управления  
 Компактная ПЛК-панель промышленного класса с интерфейсом «Человек-машина» и четким пользовательским дисплеем предоставляет удобную и дружелюбную к пользователю эксплуатацию.

- Конструкция «вверх-вниз» без винтового конвейера, сниженный процент дробления зерна, бесперебойное и экономичное питание.
- Большая зона сушки, тонкий многоканальный слой сушки, обеспечивает эффективность сушки и ее равномерность.
- Автоматическая система контроля сушки, динамическое отображение температуры и влаги, напоминание о неисправностях, простое управление делают управление работой более удобным.
- Оснащен импортным датчиком влажности зерна, точно определяющим текущую влажность зерна в режиме реального времени.
- Обогрев с помощью многофункциональной печи с горячим воздухом, использующей рисовую шелуху, солому, древесину и другие виды топлива, снижает эксплуатационные расходы;
- Мощное удаление примесей: сушилка оснащена функцией удаления, позволяющей эффективно сушить зерно и удалять примеси;
- Внутренний канал вытяжной вентиляции автоматически очищается воздушным потоком; зерновая пыль сбрасывается с зерном, не сохраняясь в воздуховоде.
- В зависимости от уровня влажности и требований клиента к сушке зерна, автоматически устанавливайте многоступенчатую температуру сушки, чтобы добиться равномерной, энергосберегающей и быстрой сушки.
- Самая прочная ось и лезвия с промышленным армированием, в сочетании с управлением, исполняемым распределительной осью для преобразования частоты.

Модель		5Н-10	5Н-15	5Н-20	5Н-30
Форма		Периодический цикл			
Вместимость		3.5-10	3.5-15	5-20	5-30
Габаритные размеры машины Д x Ш x В (мм)		4772x3811x9976	4772x3811x11304	5480x4867x10755	5480x4867x12795
Габаритные размеры машины с печью Д x Ш x В (мм)		12113x4772x9976	12113x4772x11304	12600x4567x10755	12600x4567x12795
Печь	Модель	Двойная форсунка пушечного типа			
	Метод зажигания	Автоматическое, под высоким давлением			
	Объем сжигаемого топлива (л/ч)	8-15	8-15	15-30	15-30
	Топливо	Дизельное топливо или керосин			
Печь для сжигания шелухи	Модель	Непрямая подача горячего воздуха (автоматическое управление температурой)			
	Метод зажигания	Ручное зажигание			
	Объем используемого топлива (кг/ч)	40-100	40-100	40-100	40-100
Мощность	Напряжение/частота	220V/380V 50/60HZ	220V/380V 50/60HZ	220V/380V 50/60HZ	220V/380V 50/60HZ
	Требуемая мощность сушки	11	11	15	15
	Требуемая мощность печи для сжигания шелухи	7	7	7	7
Функции	Время загрузки зерна (мин.)	30	50	40	60
	Время выгрузки зерна (мин.)	33	40	34	52

Циклонный фильтр BLM-I/ TBLM-I для аспирации с импульсной продувкой (3-6 Атм) и (0,3-0,6 Атм)



Фильтрация BLM-I фильтров происходит путем поступления загрязненного, механически примесями воздуха, по воздуховоду в рукавный фильтр, в отсек предназначенный для загрязненного воздуха, далее он проходит через фильтрующую ткань рукавного фильтра. При этом частицы пыли остаются на наружной поверхности фильтрующего рукава, а очищенный поступает в отсек "очищенного" воздуха и отводится из фильтра. Данные фильтры предназначены для очистки газов и воздуха загрязненного механическими примесями от пищевого производства, металлургии, химической промышленности, горнодобывающей промышленности, энергетике, цементной промышленности и для очистки воздуха в других сферах. Фильтры серии BLM-I оснащены выносным ресивером и встроенными пневмоклапанами, с давлением воздуха на продувку рукавов 3-6 Атм. Фильтры TBLM-I могут работать как в помещении, так и на улице, чему способствует усиленная верхняя крышка фильтра. Фильтры производятся по запатентованной конструкции Venturi и являются водостойкими, маслостойкими и противостатическими

Параметры BLM	Модель																				
	BLM-39-I			BLM-52-I			BLM-78-I			BLM-104-I			BLM-130-I			BLM-156-I			BLM-168-I		
	b	a	c	b	a	c	b	a	c	b	a	c	b	a	c	b	a	c	b	a	c
Площадь фильтрации (м <sup>2</sup> )	26.4	29.4	35.3	35.3	39.2	47.0	52.9	52.9	70.5	70.5	78.4	94.0	88.1	98.0	117.5	105.8	117.6	141.0	113.9	126.6	151.9
Количество фильтровальных элементов (шт)	39			52			78			104			130			156			168		
Длина мешка (мм)	1800	2000	2400	1800	2000	2400	1800	2000	2400	1800	2000	2400	1800	2000	2400	1800	2000	2400	1800	2000	2400
Производительность по воздуху (м <sup>3</sup> /ч)	4750 6340	5290 7060	6350 8470	6350 8470	7060 9410	8460 11280	9520 12700	10580 14110	12600 16920	12690 16920	14100 18810	16920 22560	15860 21140	17440 23520	21150 28200	19040 25390	21170 28220	25380 33840	20500 27340	22790 30380	27340 36460
Вес (кг)	1200	1240	1290	1390	1410	1460	1840	1880	1930	2180	2220	2270	2920	2990	3080	3360	3450	3550	3640	3700	3810
Потребление (м <sup>3</sup> /мин)	0.3			0.5			0.7			1.0			1.3			1.5			1.6		
мощность оборудования (кВт)	0.75+1.1			0.75+1.1			0.75+1.1			1.1+1.5			1.1+1.5			2.2+1.1+1.1			2.2+1.1+1.1		
Параметры TBLM-I	Модель																				
	TBLM-39-I			TBLM-52-I			TBLM-78-I			TBLM-104-I			TBLM-130-I			TBLM-156-I			TBLM-168-I		
	b	a	c	b	a	c	b	a	c	b	a	c	b	a	c	b	a	c	b	a	c
Площадь фильтрации (м <sup>2</sup> )	26.4	29.4	35.3	35.3	39.2	47.0	52.9	52.9	70.5	70.5	78.4	94.0	88.1	98.0	117.5	105.8	117.6	141.0	113.9	126.6	151.9
Количество фильтровальных элементов (шт)	39			52			78			104			130			156			168		
Длина мешка (мм)	1800	2000	2400	1800	2000	2400	1800	2000	2400	1800	2000	2400	1800	2000	2400	1800	2000	2400	1800	2000	2400
Производительность по воздуху (м <sup>3</sup> /ч)	4750 6340	5290 7060	6350 8470	6350 8470	7060 9410	8460 11280	9520 12700	10580 14110	12600 16920	12690 16920	14100 18810	16920 22560	15860 21140	17440 23520	21150 28200	19040 25390	21170 28220	25380 33840	20500 27340	22790 30380	27340 36460
Вес (кг)	1200	1240	1290	1390	1410	1460	1840	1880	1930	2180	2220	2270	2920	2990	3080	3360	3450	3550	3640	3700	3810
Потребление (м <sup>3</sup> /мин)	0.3			0.5			0.7			1.0			1.3			1.5			1.6		
мощность оборудования (кВт)	0.75+1.1			0.75+1.1			0.75+1.1			1.1+1.5			1.1+1.5			2.2+1.1+1.1			2.2+1.1+1.1		

Общие технические данные

Скорость фильтрации (м/мин)	Давление фильтра (Па)	Сопротивление оборудования (Па)	Давление впрыска (Па)	Эффективность сбора (%)
3-4	-1960 - +2940	<1470	4.9x104	>99

Таблица габаритов

Параметры BLM	Модель																				
	BLM-39-I			BLM-52-I			BLM-78-I			BLM-104-I			BLM-130-I			BLM-156-I			BLM-168-I		
	В	а	с	В	а	с	В	а	с	В	а	с	В	а	с	В	а	с	В	а	с
А	3405	3605	4005	3415	3615	4015	3415	3615	4015	3415	3615	4015	3415	3615	3615	3505	3505	4105	3505	3705	4105
В	3130	3330	3730	3135	3335	3735	3135	3335	3735	3135	3335	3735	3135	3335	3335	3230	3230	3830	3230	3430	3830
С	2398	2590	2998	2298	2498	2898	2303	2503	2903	2323	2523	2923	2273	2473	2473	2208	2208	2808	2208	2408	2808
Д	Φ1340			Φ1500			Φ1840			Φ2020			Φ2350			Φ2600			Φ2700		
Е	950			950			950			950			950			1050			1050		
F	820			925			1170			1260			1475			1600			1650		
Г x H	650 x 300			750 x 350			800 x 500			800 x 500			900 x 600			1230 x 600			1230 x 600		
l x l1	6 x 115			6 x 132			6 x 140			6 x 140			8 x 117.5			10 x 127			10 x 127		
J x J1	2 x 170			4 x 98			4 x 135			4 x 135			5 x 128			5 x 128			5 x 128		
к x L	670 x 350			750 x 350			800 x 500			800 x 500			900 x 600			1230 x 600			1230 x 600		
М x M1	5 x 142			6 x 140			6 x 148.3			9 x 123.3			10 x 124			10 x 148			10 x 148		
П x П1	4 x 97.5			4 x 115			4 x 127.5														
Р x Q	900 x 900			1012 x 1012			1253 x 1253			1380 x 1380			1612 x 1612			1790 x 1790			1860 x 1860		
R	370			480			620			700			850			980			1030		
S	400			400			450			450			490			490			490		
T	170			170			170			260			260			260			260		
U	170			170			170			140			140			140			140		
Параметры TBLM-I	Модель																				
	TBLM-39-I			TBLM-52-I			TBLM-78-I			TBLM-104-I			TBLM-130-I			TBLM-156-I			TBLM-168-I		
	В	а	с	В	а	с	В	а	с	В	а	с	В	а	с	В	а	с	В	а	с
А	3405	3605	4005	3415	3615	4015	3415	3615	4015	3415	3615	4015	3415	3615	3615	3505	3505	4105	3505	3705	4105
В	3130	3330	3730	3135	3335	3735	3135	3335	3735	3135	3335	3735	3135	3335	3335	3230	3230	3830	3230	3430	3830
С	2398	2590	2998	2298	2498	2898	2303	2503	2903	2323	2523	2923	2273	2473	2473	2208	2208	2808	2208	2408	2808
Д	Φ1340			Φ1500			Φ1840			Φ2020			Φ2350			Φ2600			Φ2700		
Е	950			950			950			950			950			1050			1050		
F	820			925			1170			1260			1475			1600			1650		
Г x H	650 x 300			750 x 350			800 x 500			800 x 500			900 x 600			1230 x 600			1230 x 600		
l x l1	6 x 115			6 x 132			6 x 140			6 x 140			8 x 117.5			10 x 127			10 x 127		
J x J1	2 x 170			4 x 98			4 x 135			4 x 135			5 x 128			5 x 128			5 x 128		
к x L	670 x 350			750 x 350			800 x 500			800 x 500			900 x 600			1230 x 600			1230 x 600		
М x M1	5 x 142			6 x 140			6 x 148.3			9 x 123.3			10 x 124			10 x 148			10 x 148		
П x П1	4 x 97.5			4 x 115			4 x 127.5														
Р x Q	900 x 900			1012 x 1012			1253 x 1253			1380 x 1380			1612 x 1612			1790 x 1790			1860 x 1860		
R	370			480			620			700			850			980			1030		
S	400			400			450			450			490			490			490		
T	170			170			170			260			260			260			260		
U	170			170			170			140			140			140			140		

## Фильтровальные рукава



Фильтровальные рукава используются в аспирационных системах очистки воздуха в металлургической, цементной, химической, деревообрабатывающей, фармацевтической, мукомольной, сахарной и молочной промышленности а так же на заводах по производству сухих строительных смесей и асфальта. Материалом для изготовления служат полиэфирные основовязальные фильтровальные ткани и иглопробивные нетканые полотна, а также другие материалы по согласованию с заказчиком.

- Перерабатываемые материалы - фильтровальные ткани и иглопробивные полотна, с температурой эксплуатации от 100 °С до 1000 °С

- Изготовление основовязаного фильтровального полотна из полиэфира и капрона(поверхностная плотность 220-450 г/м<sup>2</sup> шириной от 10 до 2000 мм. (любой размер в этом диапазоне)

По сравнению с давно используемыми техническими тканями, такими как ФЛ-3, ФЛ-4, 86033 основовязанные фильтровальные полотна значительно устойчивей к тяжелым технологическим условиям, менее подвержены истиранию пылью. Более активная поверхность нашего полотна позволяет увеличить воздухопроницаемость при сохранении пылеулавливания на уровне перечисленных фильтровальных тканей.

- Производство основовязаного фильтровального материала с антистатическими свойствами.

- Изготовление бесшовного основовязаного фильтровального рукава диаметром 135 мм.

- Подработка параметров фильтровальной ткани под условия Заказчика; воздухопроницаемости от 60ед. (ВФ-21 - мелкая пыль - известь и т.д.), до 215ед. (ВФ-12 - цементная пыль и т.д.).

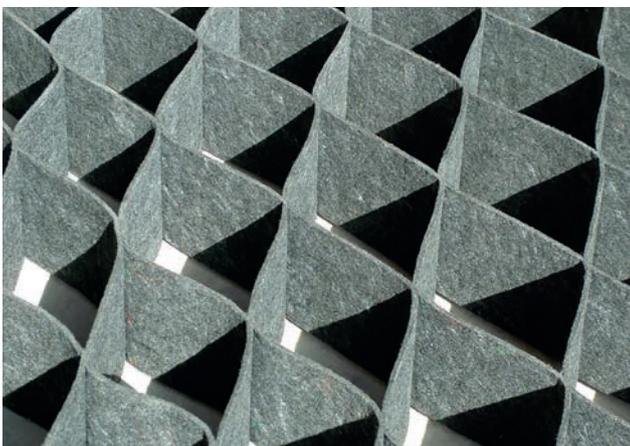
- Пропитка фильтровальных материалов, позволяющая снизить воздухопроницаемость, соответственно повысить пылеулавливание частиц до 1 мкм, а также получить водо и маслооталкивающие свойства.

- Конструкция фильтровальных рукавов может включать в себя:

- уплотнительный валик, шнур.
- промежуточные кольца.
- пружинное кольцо.
- круглое или овальное дно.
- усиление дна и горловины.

Предоставление гарантии и сертификата качества на весь спектр фильтровальной продукции, выпускаемой нашим предприятием.

## Георешетка



Компания ООО «Снабимпэкс» производит и поставляет георешетку — из полиэфирного нетканого полотна, использующийся для усиления и укрепления откосов и оснований и повсеместно применяемый в дорожном строительстве, сельском хозяйстве и ландшафтном дизайне.

Георешетка представляет собой трехмерную сотовую структуру, изготовленную из полос полиэфирного иглопробивного полотна толщиной 4,5 мм., скрепленных между собой сварными швами высокой прочности. При растяжении в рабочей плоскости образует устойчивый горизонтально и вертикально каркас, который предназначен для армирования заполняющих ячейки георешетки грунтов, грунтощебня, щебня, песка и других строительных материалов. Георешетка нейтральна к агрессивным средам и безопасна для окружающей среды. Благодаря волокнистой структуре материала, не препятствует фильтрации почвенных вод, прорастает корнями растений и полностью интегрируется в почву. Материал георешетки выдерживает температурные колебания от -100°С до +150°С, что позволяет использовать ее в условиях любого климата.

### Экономический эффект при применении георешетки «КОМЕТА-2001» проявляется:

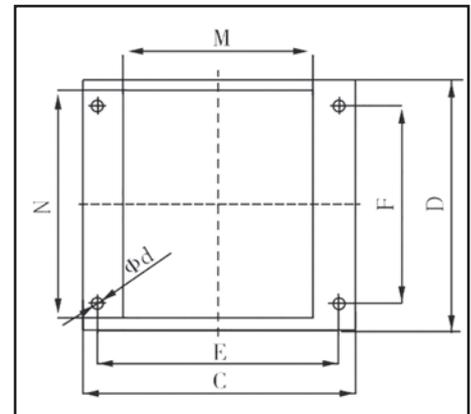
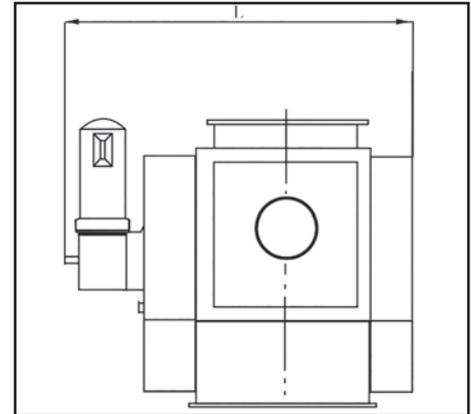
в более низкой цене за 1 м<sup>2</sup> по сравнению с аналогичными георешетками из пластика.

более высокие эксплуатационная надежность и долговечность откосов, т. к. материал георешетки прорастает корнями растений — интегрируется в корневую систему и со временем становится неотъемлемой составляющей армированного растительного грунта.

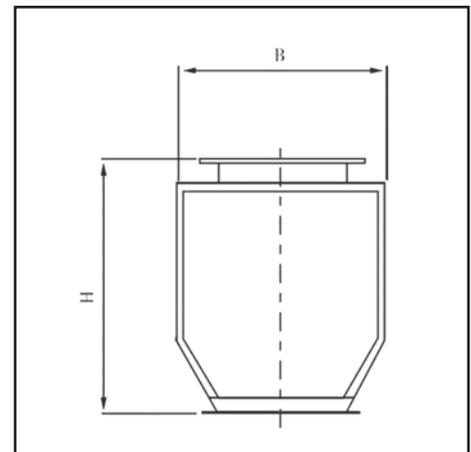
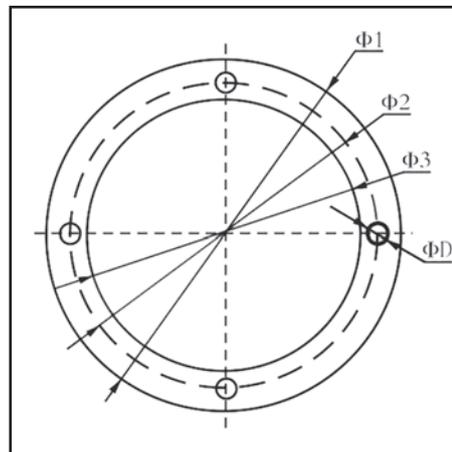
Георешетка не подвержена деструктивному воздействию низких температур. Более того, при низких температурах механические свойства полиэфирных материалов улучшаются.

Антиблокировочные шлюзовые затворы серии TGL и FDFY широко применяется на крупных, малых и средних предприятиях по производству продуктов питания и кормов, химической, медицинской, табачной, металлургической и цементной промышленности. Он может непрерывно выпускать порошкообразные, гранулированные, хлопьевидные и волокнистые материалы с хорошей герметичностью. Это незатененное оборудование в системе вентиляции, удаления пыли, пневматической транспортировки.

### Шлюзовой затвор Типа-TGL

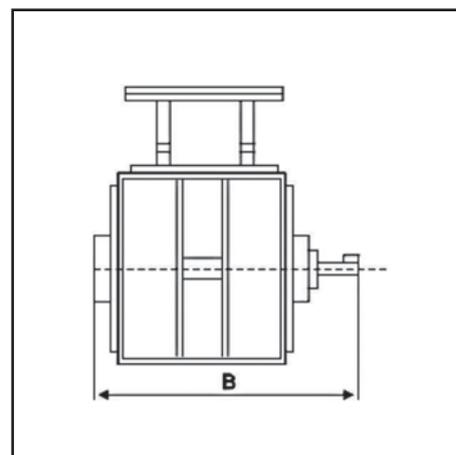
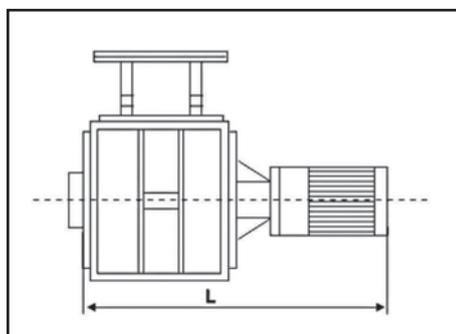
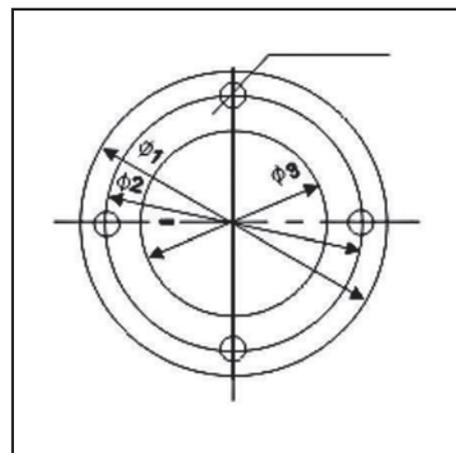
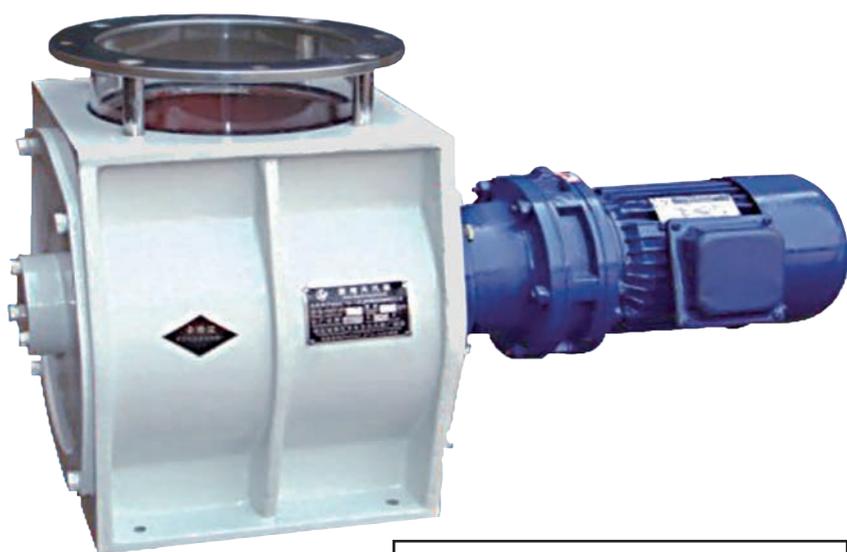


- Разработан и изготовлен запатентованной технологии, соединяющей производительность с новым внешним видом.
- Управляемый микро-мотором или воздушным цилиндром и небольшая потребляемая мощность
- Возможно оснащение вспомогательным устройством для регулировки скорости выгрузки в соответствии с различными материалами

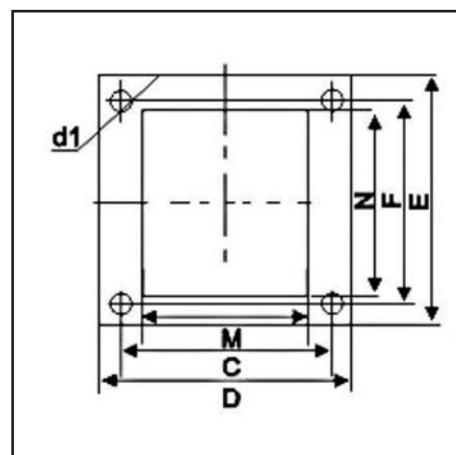
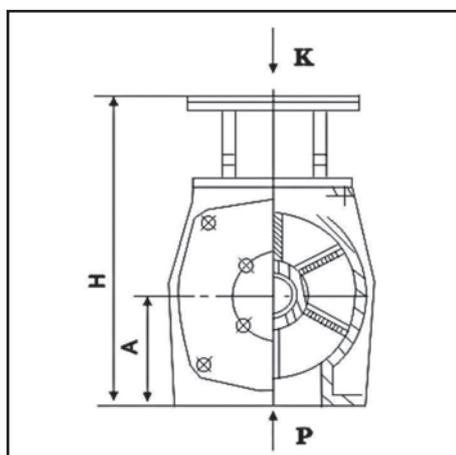


Модель Объем (л)	частота разрядки (Гц)		Мощность (вт)	габаритные размеры		Размер входного фланца материала (мм)				Размер выпускного фланца материала					
				Н	В	Ф1	Ф2	Ф3	ФD	С	D	F	M	ФD	
TGL7	7	19	400	400	693	Ф250	Ф220	Ф170	Ф12	270	230	185	160	210	Ф12
TGL9	9	19	400	430	708	Ф270	Ф240	Ф190	Ф12	290	250	200	200	241	Ф12
TGL12	12	19	400	460	723	Ф285	Ф255	Ф210	Ф12	320	270	215	210	256	Ф12
TGL16	16	19	400	510	768	Ф330	Ф290	Ф250	Ф12	340	300	260	244	301	Ф12
TGL25	25	19	400	550	807	Ф330	Ф290	Ф250	Ф12	370	330	260	256	341	Ф12
TGL40	40	19	400	650	867	Ф360	Ф335	Ф290	Ф12	370	330	420	280	410	Ф12

## Шлюзавой затвор Типа FDFY



Фланец выполнен в форме «У» с компактным дизайном  
Подшипник защищен от пыли  
Шлюзавой затвор с нулевыми затворами, за счет резиновой плиты, на торцевой части лопастей.



Модель	Мощность	Диаметр лопастного колеса (мм)	Длина лопастного колеса (мм)	Скорость вращения		Мощность	
				С замедлением (об/мин)	Без замедления (об/мин)	С замедлением (кВт)	Без замедления (кВт)
FDFY2.8L	2.8	210	165	40	35-50	0.75	0.55
FDFY5L	5	250	195	40	35-50	0.75	0.55
FDFY7L	7	280	215	40	35-50	0.75	0.75
FDFY9L	9	300	235	40	35-50	0.75/1.1	0.75
FDFY12L	12	320	255	40	35-50	1.1	1.1
FDFY16L	16	350	300	40	35-50	1.5	1.1
FDFY25L	25	375	310	40	35-50	1.5/2.2	1.1

## Мини завод по производству кукурузной муки и крупы разной фракции 12т.сутки



Уникальная производственная линия, предназначена для помола кукурузной муки и дробления крупы разной фракции.

Функции:

1. Очистка кукурузы для снятия кожицы, удаление зародышей, корешков и гилутов и их отделение для изготовления отрубей для комбикорма.
2. Дробление очищенной кукурузы в крупу и муку.
3. Сортировка крупы и муки. В финальном выходе содержится одна крупная крупа, одна мелкая крупа и одна тонкая мука.

Оборудование имеет небольшой компактный размер, современный дизайн, автоматизированная система, потребляет мало энергии.

Данный мини завод требует малых финансовых вложений, очень прост в обслуживании и установке.

Идеально подходит для малого бизнеса, пекарен, супермаркетов, хлебозаводов, школ, столовых, сети ресторанов.

Преимущество:

- Невысокая цена
- компактный размер
- простота в обслуживании и установке
- Один человек для обслуживания

Модель	Производительность	Показатель шелушения	Размер готового продукта (мука)	Крупа (кол-во выходов/фракция)	Габариты м	Объем м <sup>3</sup>
6FW-8AB	8 т\сутки	98%	40-120 микрон	2/ 12-24	7,25x1,7x4	12,2
6FW-P12AB	12 т\сутки	98%	40-120 микрон	2/ 12-24	8,8x1,5x3	14,3
6FW-D4A	12 т\сутки	98%	40-120 микрон	4/ 12-24	10x1,6x3,5	15,6
6FW-15TS	15т\сутки	98%	40-120 микрон	4/ 12-24	16,2x3x4,3	

## Линия по производству кукурузной муки(30.50.100 т в сутки)



Уникальная производственная линия, предназначена для помола кукурузной муки и дробления крупы разной фракции.

Мы поставляем линии, со стальной конструкцией с разной производительностью от 30 до 100 т/д. Основанная задача предложить вам качественное недорогое оборудование и качество конечного продукта.

При наименьших инвестициях вы получаете самую высокую мощность и производство муки самого высшего качества

Описание:

- Автоматическая подача
- Очистка и удаление всех примесей
- удаление ростков, корней, рубчиков
- Тройной помол
- Все оборудование сделано из высококачественного прочного материала, работает на протяжении многих лет непрерывно.
- Невысокая цена
- компактный размер для своей производительности
- простота в обслуживании и установке

Модель	Производительность	Показатель шелушения	Размер готового продукта (мука)	Крупа (кол-во выходов/фракция)	Габариты м	Чистка ростков
6FW-30TF	30 т\сутки	98%	40-120 микрон	-	13x3,5x4,5	98%
6FW-30TS	30 т\сутки	98%	40-120 микрон	4/ 8-24	10x4,5x7,5	98%
6FW-50TS	50 т\сутки	98%	40-120 микрон	4/ 8-24	25x6x7,5	98%
6FW-100TS	100т\сутки	98%	40-120 микрон	4/ 8-24	30x7x8	98%

### Мини завод по производству муки 6FW-50B



Мини завод, Модель 6FW-50B может производить муку из следующих зерновых: пшеница, кукуруза, рис, соя и другие культуры.

Оборудование имеет небольшой компактный размер, современный дизайн, автоматизированная система, потребляет мало энергии.

Данный мини завод требует малых финансовых вложений, очень прост в обслуживании и установке.

Идеально подходит для малого бизнеса, пекарен, супермаркетов, хлебозаводов, школ, столовых, сети ресторанов.

Преимущество:

- Невысокая цена
- компактный размер
- простота в обслуживании и установки
- Один человек для обслуживания
- Запатентованное оборудование. Номер патента- 2L201010214075.1

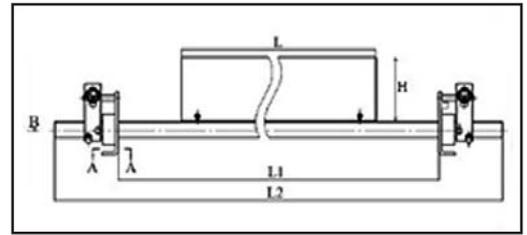
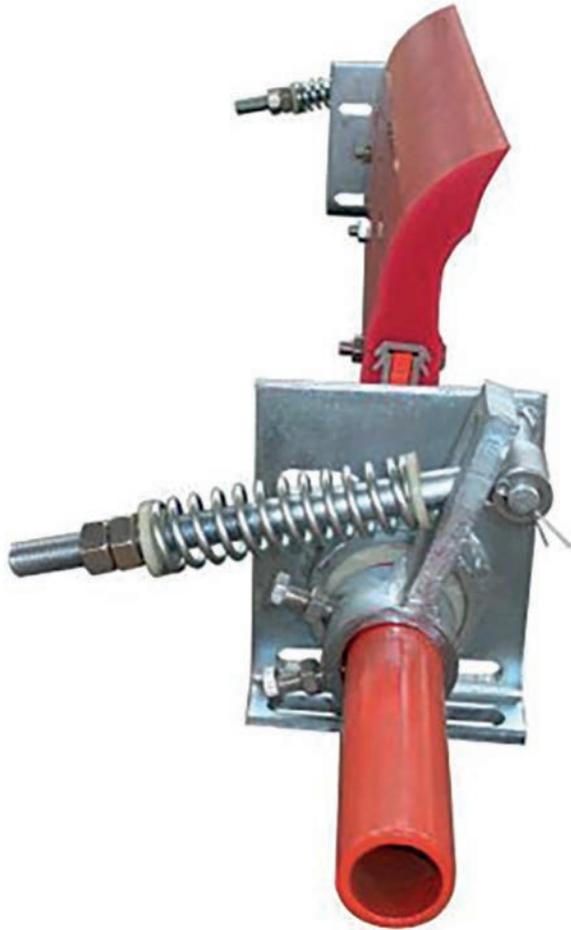
Модель	Производительность	Мощность	Размер готового продукта	Габариты	Объем м³
6FW-50B	10-12 т\сутки	18,5 кВт -4P	40-120 микрон	2600x1000x3400	5,5
6FW-PD1B	200-300 кг/час	7.5-4P	30-70 микрон	1560x560x1180	1,4
6FW-30	200-400 кг/час	5.5-4p	40-120 микрон	750x750x3000	1,6

### Мини завод по производству гречневой муки



Модель	Производительность	Мощность	Размер готового продукта	Габариты	Объем м³
6FW-FQ12	10-12 т\сутки	47 кВт -4P	40-120 микрон	5650x3900x3800	10,2

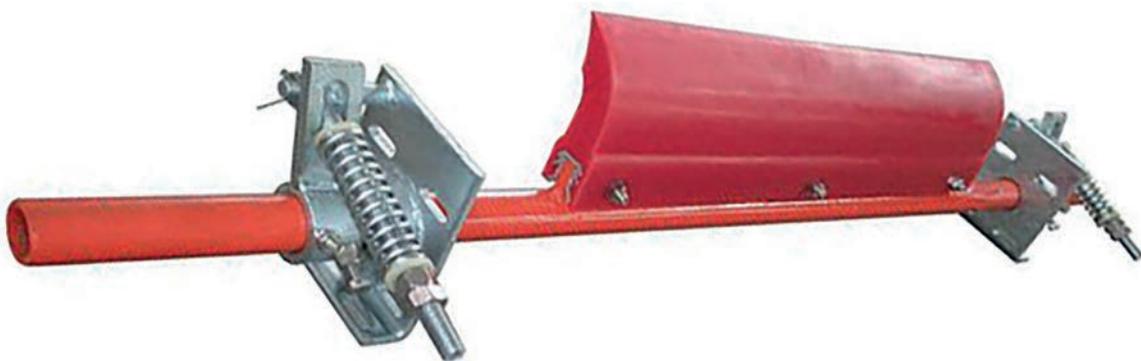
## Первичный очиститель конвейерной ленты



Полиуретановый скребок грубой очистки, известный так же, как барабанный очиститель, устанавливается на приводной барабан непосредственно под потоком транспортируемого материала. Прижимной механизм обеспечивает оптимальное давление ножа на ленту, что позволяет огибать неровности конвейерной ленты - это дает возможность эффективно очистить транспортную ленту, не повреждая ее. Нож очистителя изготовлен из износостойкого и долговечного полиуретана, а специальные крепления упрощают процесс его замены.

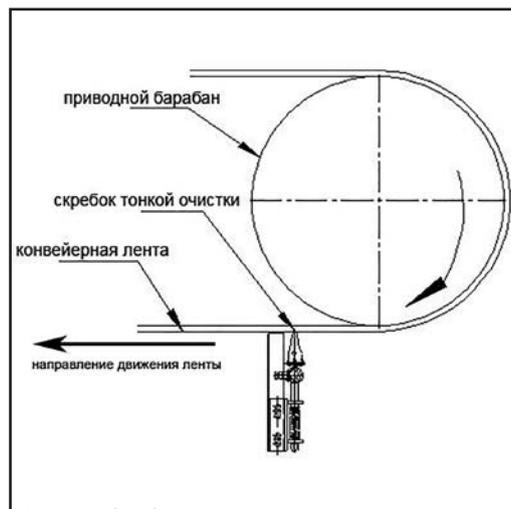
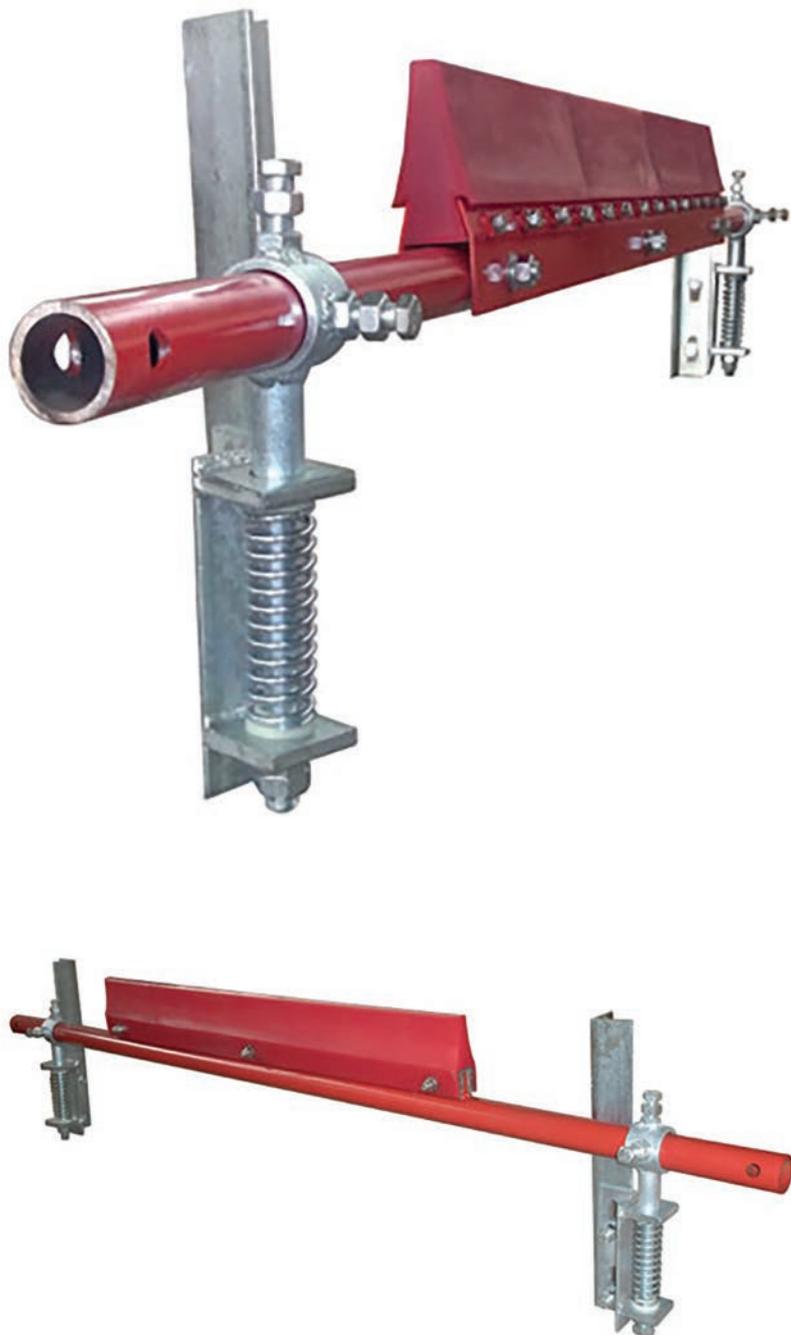
## Особенности и характеристики:

- Ширина ленты 500-2000мм
- Скорость ленты  $\leq 3.5$  м/с
- Рабочая температура от  $-40^{\circ}$  до  $+90^{\circ}$
- Влажность материала  $\leq 15\%$
- Легкость монтажа
- Минимальное обслуживание
- Прижимной механизм
- Увеличение срока службы ленты и механизмов.



Модель	Ширина ленты мм	Ширина ножа мм	Длина штанги мм	Высота ножа мм
P-PU 50	500	500	1400	182/ 250
P-PU 65	650	650	1600	182/ 250
P-PU 80	800	800	1800	182/ 250
P-PU 100	1000	1000	2000	182/ 250
P-PU 120	1200	1200	2200	182/ 250
P-PU 140	1400	1400	2400	182/ 250
P-PU 160	1600	1600	2600	182/ 250
P-PU 180	1800	1800	2800	182/ 250
P-PU 200	2000	2000	3000	182/ 250

Вторичный очиститель конвейерной ленты



Скребок (нож) вторичной очистки для конвейерных лент (тонкая очистка)

В зависимости от особенностей эксплуатации конвейера и характера транспортируемого материала бывает недостаточно использование скребка грубой очистки, в этом случае целесообразно использование дополнительных ножей для ленты (скребки) из полиуретана тонкой вторичной очистки. Такой нож устанавливается сразу за приводным барабаном.

Так же допускается использование только скребка тонкой очистки при транспортировке сухого и мелкого материала, так как в данном случае этого вполне достаточно.

**Особенности и характеристики:**

- Ширина ленты 500-2000мм
- Скорость ленты <3.5 м/с
- Рабочая температура от -40Ср до +90р
- Влажность материала <15%
- Легкость монтажа
- Минимальное обслуживание
- Прижимной механизм

Увеличение срока службы конвейерной ленты и механизмов конвейера

**ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ НОЖ ДЛЯ ЛЕНТЫ**

Обладая высокой износостойкостью и прочностью, полиуретановые ножи прекрасно взаимодействуют с конвейерной лентой, очищая и не повреждая ее.

**БЕЗ НАЛИПАНИЯ**

Обтекаемая форма ножей препятствует налипанию материала.

**ПРУЖИННЫЙ НАТЯЖИТЕЛЬ**

Благодаря модульной конструкции, пружинный натяжитель (прижимной механизм) прост в обслуживании. Функция автоматического выравнивания делает очистку ленты более эффективной.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Подходит для очистки ленты от такого перемещаемого материала, как уголь, кокс, агломерат, соль, железная руда, удобрения, известняк, песчаник, серы и т.п..

Модель	Ширина ленты мм	Ширина ножа мм	L2	Длина штанги	Длина ножа
S-PU-50	500	500	в зависимости от конструкции конвейера	1400	130/ 200
S-PU-65	650	650	в зависимости от конструкции конвейера	1600	130/ 200
S-PU-80	800	800	в зависимости от конструкции конвейера	1800	130/ 200
S-PU-100	1000	1000	в зависимости от конструкции конвейера	2000	130/ 200
S-PU-120	1200	1200	в зависимости от конструкции конвейера	2200	130/ 200
S-PU-140	1400	1400	в зависимости от конструкции конвейера	2400	130/ 200

## Первичный очиститель конвейерной ленты



U-образный очиститель конвейерной ленты для внутренней стороны

U-образный скребок применяется для очистки внутренней (нерабочей) стороны конвейерной ленты. Полиуретановый износостойкий скребок имеет низкий коэффициент трения, не подвержен коррозии и не повреждает ленту. Трехстороннее подвесное крепление позволяет тщательно и бережно очищать конвейерную ленту, предотвращая налипание материала на ролики и барабаны транспортера, продлевая их срок службы.

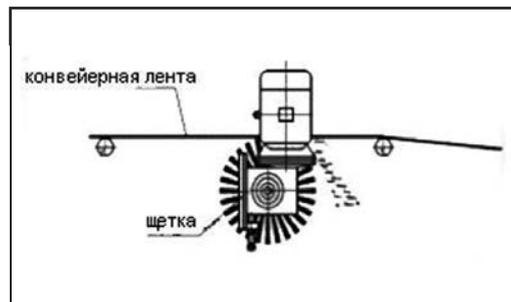
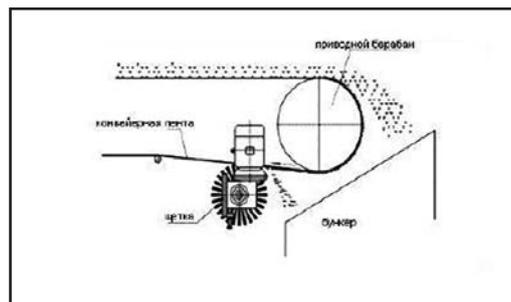
**Особенности и характеристики:**

- Ширина ленты 500-2000мм
- Скорость ленты  $\leq 3.5$  м/с
- Рабочая температура от  $-40^{\circ}$  до  $+90^{\circ}$
- Влажность материала  $\leq 15\%$
- Легкость монтажа
- Минимальное обслуживание
- Увеличение срока службы конвейерной ленты и механизмов



Модель	Ширина ленты мм	L1 (мм)	Длина штанги, мм L	H, мм	M, мм	d, мм
U-P 50	500	322	1000	315	55	50
U-P 65	650	395	1100	315	55	50
U-P 80	800	460	1300	315	55	50
U-P 100	1000	566	1500	315	55	50
U-P 120	1200	672	1700	315	55	50
U-P 140	1400	772	1900	315	55	50
U-P 160	1600	866	2100	368	70	60
U-P 180	1800	972	2300	368	70	60
U-P 200	2000	1072	2500	368	70	60

Щетка для очистки лент



**Электрическая щетка для очистки лент (нейлоновая щетина)**

Щетки подходят для очистки как гладкой, так и шевронной конвейерной ленты, а так же ленты с перегородками. Чистящая щетка устанавливается непосредственно за приводным барабаном или в середине обратной ветви конвейера. Благодаря нейлоновой щетине, вращающейся в обратном направлении по отношению движения ленты, достигается тщательная и бережная очистка ленты конвейерной.

ЩЕТКИ ДЛЯ ЛЕНТЫ С ВЫНОСНЫМ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ  
 Особенности и характеристики:  
 Для гладких, шевронных лент и лент с перегородками  
 Ширина ленты: 500-1400mm  
 Для сухого и мелкого материала (влажность материала <=5%)  
 Рабочая температура: от -25 до +80 градусов.

Ширина ленты mm	L1 (mm)	L2 (mm)	Вес (кг)
500	500	850	68.2
650	650	1300	74.6
800	800	1300	80.1
1000	1000	1590	87.3
1200	1200	1750	94.6
1400	1400	2130	116.4

Запасные Части

Абразивный диск (шлифовальный камень)



для шлифования риса

для шлифования риса без концентратора

Абразивный камень для шлифования риса



Предназначен для машины ПФ16А

Предназначен для машины МММФ16А

Сита



Сито для шлифовальной машины ДШР-4А

Сито «В» к агрегату для шлифования риса (ДШМФ-30)

Сито «А» к агрегату для шлифования риса (ДШМФ-30)

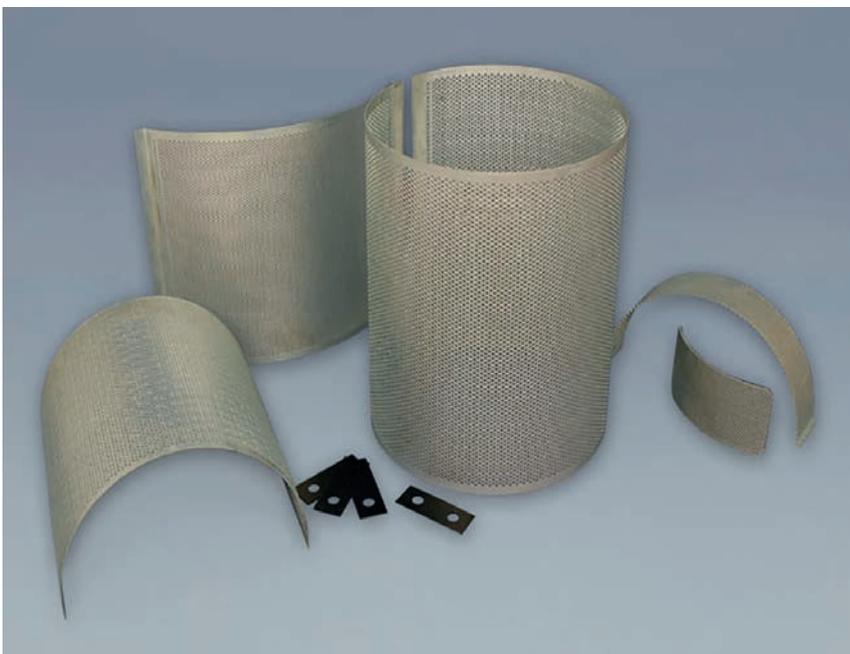
Сито для шлифовальной машины МММФ16А

Сито к агрегату для полировки риса (ДАР-200)

Сортировочные столы для оборудования «падди сепаратор».

Сито для полировальной машины ПФ 14В

Комплектующие и запасные части для оборудования Petkus, Buhler, GSIgroup, Ocrim, Nevero, InterSystems,



Подающий шнек для шлифовального оборудования



Болты норийные



### Фильтровальные рукава



### Ремеш синхронный зубчатый двухсторонний DSTD 2240 60 мм, для шелушителя



### Клей двухкомпонентный для стыковки конвейерных лент



### Клей однокомпонентный для стыковки конвейерных лент



### Проставка под абразивные камни



### Планки



Разбивочная планка №1 для шлифовального оборудования



Разбивочная планка №2 для шлифовального оборудования



Пластина трения для оборудования



планки упора решета для шлифовальной машины 111111-101



### Центробежный вентилятор «Улитка»



### Роторное основание под абразивные камни



## Конусные мельницы серии FZ



Конусная мельница серии FZ используется в фармацевтической, пищевой промышленности и в отрасли обработки химикатов. Эта машина достигает продвинутого мирового уровня и соответствует спецификациям GMP (НПИ). Она целиком сделана из нержавеющей стали.

### Характеристики

1. Тщательно решает серьезную проблему загрязнения материала ошметками изношенного волокна сита в грануляторе маятникового типа.
2. Уникальная запатентованная технология герметизации вала гарантирует отсутствие утечек масляной смазки.
3. Легко управлять степенью дробления.
4. Нет удержания в тертовой зоне, материал не перегревается.
5. Меньше пыли, меньше шума, никакой вибрации.
6. Высокая эффективность, экономия энергии, высокая производительность.
7. Привлекательный внешний вид, легко чистить.
8. Машина типа А применяется для рабочих требований мастерской класса 100.

### ПРИМЕНЕНИЕ

#### Фармацевтика:

- Переталывание сырья.
- Дробление влажного материала.
- Гранулирование сухого материала.
- Некондиционные таблетки могут быть гранулированы для переработки согласно требуемой степени дробления.
- Пищевая промышленность:

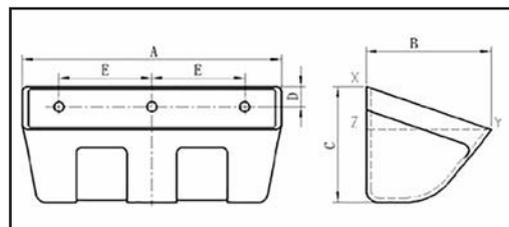
#### Переталывание печенья для переработки.

- Прочее:** Переталывание и гранулирование грубого и крупного сырья.

Материал, подлежащий обработке, поступает во входное отверстие подачи конусной мельницы, а затем падает в коническую камеру с ситами. Вращающийся нож оказывает вихревое воздействие на материал и выбрасывает гранулы на поверхности сит под действием центробежной силы, тем временем, гранулы размалываются на частицы за счет режущего действия, создаваемого роторным ножом и сетками сит, и выгружаются через просеивающие отверстия. Размер измельченных частиц можно регулировать размером ячейки сита, зазора между вращающимся ножом и ситом, а также частотой вращения.

Модель	FZT-100	FZB-150 (A)	FZB-300 (A)	FZB-450 (A)	FZB-700 (A)	FZB-1000 (A)
Производительность конусной мельницы (кг/ч)	10-100	15-150	30-300	45-450	70-700	100-1000
Степень дробления (ячейка)	6-40	6~80	6~80	6~80	6~80	6~80
Подъем температуры привода	<30	<30	<30	<30	<30	<30
Диапазон регулирования скорости (об/мин)	100-1450	100-1450	300 - 3600	300 - 3600	300 - 3600	300 - 3600
Мощность двигателя (кВт)	0.75	1.5	1.5	2.2	3	5.5
Общие размеры (Д x Ш x В)(мм)	850x500x1050	720 x 445x1345	810 x 445x1345	920 x 445 x 1430	1000x500 x 1530	1100x600 x 1875
Высота от пола до выпускного отверстия (мм)	600	650	650	690	690	700

Норийные ковши различных размеров, ТИП-D



Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-D  
 Материал: HDPE/Нейлон/Полиуретан

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Ковш с глубоким дном для сельскохозяйственных нужд.
- Оптимизированный дизайн ковша:
- Утолщенные ведущие края для увеличенной устойчивости к истиранию.
- Укрепленные ребра для большей структурной целостности.
- Оптимальный угол разгрузки.
- Большой водяной уровень для большей вместимости.
- Идеален для обработки зерна, кортов, удобрений, семян, соли и хитикатов.

**Рекомендации к использованию**

- Минимальное расположение ковшей: выступ ковша "B" +25mm.
- Для целей проектирования, мы рекомендуем использовать "(Z-Y)+10%" для применитой вместимости.
- Крепежные пазы могут быть изготовлены согласно нуждам клиента по запросу.
- Вентиляционные отверстия доступны в 5 моделях по запросу.

Всегда в наличии к этому товару специальные болты норийные и шайбы сферические и конические.

Мы предлагаем вашему вниманию 12 различных стилей ковшей для сельскохозяйственных и промышленных нужд.

Прямая замена для многих других международных брендов: Torco, Maxi-lift.inc, HEAVY DUTY BUCKETS, HD-MAX, SS-MAX, Braime elevator, МАСТУ, УКЗ

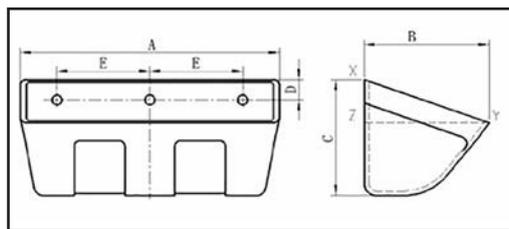
Уникальный дизайн ковшей с множеством патентов.

Наши ковши имеют хорошую репутацию во всем мире за высокое соотношение цены и качества.

Модель	Размеры ковша (мм)			Крепежные отверстия				Вместимость		
	A	B	C	E	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	X-Y	(Z-Y)+10%	Z-Y
D4x3	107	81	75	50	2	7	22	0.32	0.28	0.25
D5x4	133	113	106	60	2	7	32	0.85	0.65	0.59
D6x4	159	108	103	90	2	7	32	0.87	0.72	0.65
D7x4	184	108	103	120	2	9	32	1.04	0.83	0.75
D6x5	168	140	130	90	2	9	40	1.48	1.21	1.10
D7x5	192	140	130	120	2	9	40	1.73	1.32	1.20
D8x5	211	140	130	120	2	9	40	1.92	1.55	1.41
D9x5	237	140	130	85	3	9	40	2.41	1.93	1.75
D10x5	266	140	130	90	3	9	40	2.6	2.1	1.91
D11x5	289	140	130	100	3	9	45	2.75	2.21	2.01

Модель	Размеры ковша (мм)			Крепежные отверстия				Вместимость		
	А	В	С	Е	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	Х-У	(Z-У)+10%	Z-У
D2816	282	168	154	90	3	9	45	3.70	3.01	2.74
D8x6	211	168	154	120	2	9	45	2.83	2.28	2.08
D9x6	237	168	154	85	3	9	45	3.23	2.57	2.34
D10x6	266	168	154	90	3	9	45	3.62	2.84	2.58
D11x6	287	168	154	100	3	9	45	4.01	3.11	2.83
D12x6	313	168	154	85	4	9	45	4.44	3.48	3.16
D13x6	338	168	154	85	4	9	45	4.74	3.78	3.44
D14x6	368	168	154	95	4	9	50	5.08	4.15	3.77
D9x6-1\2	230	180	180	85	3	9	45	3.67	2.78	2.53
D11x6-1\2	280	180	180	100	3	9	45	4.62	3.52	3.20
D10x7	269	197	180	90	3	9	50	4.83	4.07	3.70
D11x7	287	197	180	100	3	9	45	5.93	4.35	3.95
D12x7	326	197	180	85	4	9	45	5.81	4.79	4.35
D13x7	343	197	180	90	4	9	45	6.52	5.58	5.07
D14x7	373	197	180	95	4	9	50	6.90	5.74	5.22
D15x7	392	197	180	100	4	9	50	7.61	6.68	6.07
D16x7	427	197	180	85	5	9	48	7.94	6.95	6.32
D11x8	280	220	216	65	4	9	55	6.52	5.40	4.91
D12x8	331	222	206	85	4	9	55	7.45	6.35	5.77
D12-1\2x8	330	220	216	85	4	9	55	7.88	6.55	5.95
D14x8	378	222	206	95	4	9	55	8.76	7.56	6.87
D14x8\B	368	224	172	76.2	5	9	28	7.2		6.9
D14-1\2x8	380	220	216	75	5	9	55	9.24	7.69	6.99
D15x8	392	222	206	80	5	9	55	9.47	8.73	7.94
D16x8	434	222	206	85	5	9	55	10.38	8.91	8.10
D18x8	473	222	206	95	5	9	55	11.50	9.98	9.07
D18x8\B	465	224	172	79.4	6	9	28	9.4		9.00
D20x8	520	225	210	90	6	9	55	13.11	11.66	10.60
D22x8	582	230	205	100	6	9	55	15.3	13.33	12.12
D1109	113	90	83	60	2	7	25	0.42	0.30	0.27
D1411	145	110	96	60	2	7	35	0.75	0.71	0.65
D1311	134	115	94	60	2	7	35	0.75	0.56	0.51
D1814	188	140	130	120	2	9	40	1.70	1.49	1.35
D2314	235	140	130	85	3	9	40	2.27	1.60	1.45
D2814	280	140	139	100	3	9	40	2.70	1.87	1.70
D2816	282	168	154	90	3	9	45	3.70	3.01	2.74

Норийные ковши различных размеров, ТИП-М



Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-М  
 Материал: HDPE/Нейлон/Полиуретан/Полимер

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Ковш со средним дном для сельскохозяйственных нужд.
- Оптимизированный дизайн ковша:
- Утолщенные ведущие края для увеличенной устойчивости к истиранию.
- Укрепленные ребра для большей структурной целостности.
- Оптимальный угол разгрузки.
- Большой водяной уровень для большей вместимости.

Ковш норийный идеально подходит для перемещения зерна, кортов, удобрений, семян, соли и хипикатов.  
 Ковш норийный полимерный

**Рекомендации к использованию**

- Минимальное расположение ковшей: выступ ковша "B" +25mm.
- Для целей проектирования, мы рекомендуем использовать "(Z-Y)+10%" для применитой вместимости.
- Крепежные пазы могут быть изготовлены согласно нуждам клиента по запросу.
- Вентиляционные отверстия доступны в 5 моделях по запросу.

Всегда в наличии к этому товару специальные болты норийные и шайбы сферические и конические.

Мы предлагаем вашему вниманию 12 различных стилей ковшей для сельскохозяйственных и промышленных нужд.

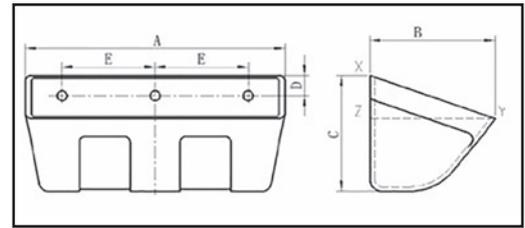
Прямая замена для многих других международных брендов: Topco, Maxi-lift,inc, HEAVY DUTY BUCKETS, HD-MAX, SC-MAX, Braime elevator, МАСТУ, УКЗ

Уникальный дизайн ковшей с множеством патентов.

Наши ковши имеют хорошую репутацию во всем мире за высокое соотношение цены и качества.

Модель	Размеры ковша (мм)			Крепежные отверстия				Вместимость		
	А	В	С	Е	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	X-Y	(Z-Y)+10%	Z-Y
М1009	105	95	67	50	2	9	20	0.33	0.28	0.25
М1312	138	120	90	70	2	8	25	0.7	0.55	0.5
М1814	186	150	110	100	2	9	30	1.75	1.49	1.35
М2014	215	155	110	100	2	9	30	1.98	1.74	1.58
М2814	285	150	110	90	3	9	30	2.6	2.42	2.2
М2316	250	168	132	120	2	9	35	3	2.53	2.3
М2816	290	168	132	80	3	9	35	3.5	2.97	2.7
М3021	315	225	168	100	3	11	50	6.5	5.5	5
М3321	340	225	168	120	3	11	50	7.1	5.94	5.4
М3721	384	225	168	90	4	11	50	8.1	6.82	6.2
М4421	458	225	168	90	5	11	50	9.8	8.25	7.5
М5021	519	225	168	100	5	11	50	10.76	9.46	2.08

## Норийные ковши различных размеров, ТИП-S


**Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-S**  
**Материал:** HDPE/Нейлон/Полиуретан/Полимер

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Не глубокий ковш для сельскохозяйственных нужд.
- Оптимизированный дизайн ковша:
- Утолщенные ведущие края для увеличенной устойчивости к истиранию.
- Укрепленные ребра для большей структурной целостности.
- Оптимальный угол разгрузки.
- Большой водяной уровень для большей вместимости.
- Ковш норийный идеально подходит для перемещения зерна, кортов, удобрений, семян, соли и хитикатов.
- Ковш норийный полимерный

Ковш норийный идеально подходит для перемещения зерна, кортов, удобрений, семян, соли и хитикатов.  
 Ковш норийный полимерный

**Рекомендации к использованию**

- Минимальное расположение ковшей: выступ ковша "B" +25mm.
- Для целей проектирования, мы рекомендуем использовать "(Z-Y)+10%" для применитой вместимости.
- Крепежные пазы могут быть изготовлены согласно нуждам клиента по запросу.
- Вентиляционные отверстия доступны в 5 моделях по запросу.

Всегда в наличии к этому товару специальные болты норийные и шайбы сферические и конические.

Мы предлагаем вашему вниманию 12 различных стилей ковшей для сельскохозяйственных и промышленных нужд.

Прямая замена для многих других международных брендов: Topco, Maxi-lift, inc, HEAVY DUTY BUCKETS, HD-MAX, SS-MAX, Braime elevator, МАСТУ, УКЗ

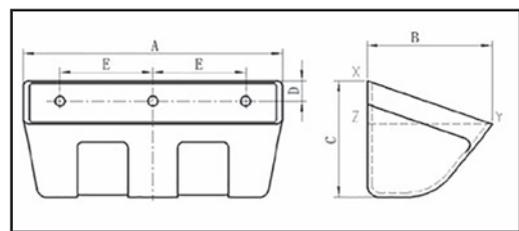
Уникальный дизайн ковшей с множеством патентов.

Наши ковши имеют хорошую репутацию во всем мире за высокое соотношение цены и качества.



Модель	Размеры ковша (мм)			Крепежные отверстия				Вместимость		
	А	В	С	Е	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	X-Y	(Z-Y)+10%	Z-Y
S1613	165	135	82	90	2	9	25	0.96	0.76	0.72
S2314	235	143	96	120	2	9	30	1.68	1.28	1.22
S2315	235	155	91	120	2	9	30	1.78	1.49	1.42
S2814	285	143	96	90	3	9	30	2.08	1.59	1.51
S2815	285	155	91	90	3	9	30	2.20	1.86	1.77
S2816	290	165	110	90	3	9	35	2.65	2.31	2.20
S2821	285	219	145	100	3	9	45	5.03	3.76	3.58
S3216	330	165	110	80	4	9	35	3.23	2.36	2.25
S4121	420	219	145	110	4	9	45	7.58	5.70	5.42

Норийные ковши различных размеров, ТИП-EU



Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-EU  
 Материал: HDPE/Нейлон/Полиуретан/Полимер

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Невропейский низкопрофильный ковш для сельскохозяйственных нужд.
- Ковш норийный идеально подходит для перемещения зерна, кортов, удобрений, семян, соли и хитикатов.
- Ковш норийный полимерный Ковш норийный идеально подходит для перемещения зерна, кортов, удобрений, семян, соли и хитикатов.
- Ковш норийный полимерный

**Рекомендации к использованию**

- Минимальное расположение ковшей: выступ ковша "B" +25mm.
- Для целей проектирования, мы рекомендуем использовать "(Z-Y)+10%" для применитой вместимости.
- Крепежные пазы могут быть изготовлены согласно нуждам клиента по запросу.
- Вентиляционные отверстия доступны в 5 моделях по запросу.

Всегда в наличии к этому товару специальные болты норийные и шайбы сферические и конические.

Мы предлагаем вашему вниманию 12 различных стилей ковшей для сельскохозяйственных и промышленных нужд.

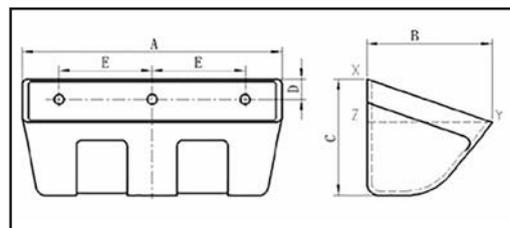
Прямая замена для многих других международных брендов: Topco, Maxi-lift.inc, HEAVY DUTY BUCKETS, HD-MAX, CC-MAX, Braime elevator, МАСТУ, УКЗ

Уникальный дизайн ковшей с множеством патентов.

Наши ковши имеют хорошую репутацию во всем мире за высокое соотношение цены и качества.

Модель	Размеры ковша (мм)			Крепежные отверстия				Вместимость		
	A	B	C	E	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	X-Y	(Z-Y)+10%	Z-Y
4x3	107	91	62	50	2	8.0	17	0.32	0.28	0.25
5x4	140	115	80	70	2	8.0	23	0.63	0.55	0.52
6x4	159	113	77	88	2	9.0	26	0.67	0.57	0.54
7x5	188	144	92	100	2	9.0	30	1.20	1.01	0.96
8x5	203	147	111	100	2	9.0	32	1.96	1.50	1.40
9x6	240	172	110	120	2	11.0	38	2.50	2.00	1.90
11x6	290	174	110	80	3	10.5	36	3.0	2.44	2.32
12x7	315	188	123	100	3	9.0	35	4.25	3.33	3.17
13x8	340	220	138	120	3	10.5	38	5.60	4.70	4.47
14x7	370	188	132	90	4	9.0	35	5.00	3.85	3.66
15x8	380	220	142	90	4	10.5	36	6.30	4.90	4.66

## Норийные ковши различных размеров, ТИП-DQ



Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-DQ  
 Материал: HDPE/Нейлон/Полиуретан/Полимер

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Не глубокий ковш для сельскохозяйственных нужд.
- Идеален для перемещения зерна, кортов, удобрений, семян, соли и химикатов.

**Рекомендации к использованию**

- Минимальное расположение ковшей: выступ ковша "В" +25мм.
- Для целей проектирования, мы рекомендуем использовать "(Z-Y)+10%" для применитой вместимости.
- Крепежные пазы могут быть изготовлены согласно нуждам клиента по запросу.
- Вентиляционные отверстия доступны в 5 моделях по запросу.

Всегда в наличии к этому товару специальные болты норийные и шайбы сферические и конические.

Мы предлагаем вашему вниманию 12 различных стилей ковшей для сельскохозяйственных и промышленных нужд.

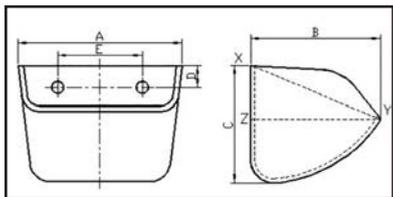
Прямая замена для многих других международных брендов: Torco, Maxi-lift, inc, HEAVY DUTY BUCKETS, HD-MAX, CC-MAX, Braime elevator, МАСТУ, УКЗ

Уникальный дизайн ковшей с множеством патентов.

Наши ковши имеют хорошую репутацию во всем мире за высокое соотношение цены и качества.

Модель	Размеры ковша (мм)			Крепежные отверстия				Вместимость		
	А	В	С	Е	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	X-Y	(Z-Y)+10%	Z-Y
DQ1009	106	93	66	50	2	7	25	0.40	0.22	0.21
DQ1311	136	114	72	60	2	7	25	0.50	0.32	0.30
DQ1312	138	120	91	60	2	7	30	0.80	0.64	0.61
DQ1814	186	140	87	100	2	9	30	1.13	0.82	0.78
DQ1914	190	145	115	100	2	9	35	1.60	1.26	1.20
DQ2312	234	125	95	120	2	9	35	1.50	1.16	1.10
DQ2316	238	160	102	120	2	9	35	1.90	1.38	1.31
DQ2417	248	178	120	120	2	9	40	2.60	2.30	2.18
DQ2616	260	167	144	80	3	9	50	2.20	1.32	1.25
DQ2817	290	178	120	90	3	9	40	3.35	2.63	2.50
DQ2824	289	244	166	100	3	9	45	6.40	5.90	5.60
DQ3321	337	215	140	85	4	9	40	5.50	3.90	3.70
DQ3325	339	259	170	85	4	9	50	8.50	6.90	6.55
DQ3823	382	230	165	100	4	9	45	8.00	6.30	6.00
DQ3917	393	170	130	100	4	9	40	5.00	3.42	3.25
DQ4423	447	230	165	90	5	9	45	9.20	7.67	7.30
DQ4723	475	230	164	95	5	9	45	10.00	8.50	8.10
DQ4726	470	260	170	95	5	9	50	11.5	9.90	9.40
DQ5121	519	225	168	100	5	11	50	10.76	9.46	8.60
DQ5626	569	260	170	115	5	11	50	15.0	12.35	11.75

## Норийные ковши различных размеров, ТИП-DS



Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-DS

Материал: HDPE/Нейлон/Полиуретан/  
Полимер

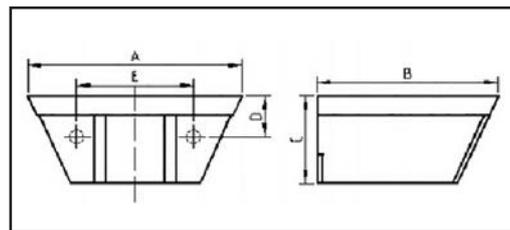
**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Ковш с глубоким дном для сельскохозяйственных нужд.
- Идеален для перемещения зерна, кортов, удобрений, семян, соли и химикатов.



Модель	Размеры ковша (мм)			Крепежные отверстия			Вместимость			
	А	В	С	Е	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	Х-У	(Z-У)+10%	Z-У
DS0705	78	55	71	40	2	7	20	0.16	0.07	0.06
DS0807	90	75	64	50	2	7	20	0.25	0.15	0.14
DS1009A	106	92	88	50	2	7	25	0.42	0.29	0.26
DS1009	100	90	93	50	2	7	24	0.40	0.29	0.26
DS1109	116	92	85	60	2	7	25	0.42	0.30	0.27
DS1307	130	75	80	60	2	7	25	0.40	0.24	0.22
DS1309	130	90	80	60	2	7	25	0.50	0.25	0.23
DS1311A	134	115	94	60	2	7	35	0.75	0.56	0.51
DS1311	134	115	94	60	2	7	35	0.75	0.56	0.51
DS1508	152	84	78	76	2	7	18	0.47	0.35	0.32
DS1511	150	110	100	80	2	7	35	0.90	0.62	0.56
DS1612	165	120	110	90	2	7	40	1.05	0.68	0.62
DS1613	164	139	124	90	2	7	40	1.40	1.12	1.02
DS1812	188	125	115	120	2	9	40	1.30	0.73	0.66
DS1814	188	140	130	120	2	9	40	1.70	1.49	1.35
DS2010	202	102	98	120	2	7	20	0.91	0.66	0.60
DS2014	208	140	120	120	2	9	40	1.80	1.21	1.10
DS2321	235	125	125	120	2	9	40	1.90	1.32	1.20
DS2314	235	140	130	85	3	9	40	2.27	1.60	1.45
DS2316	238	166	154	85	3	9	45	3.00	1.85	1.68
DS2511	250	114	115	125	2	7	25	1.50	0.99	0.90
DS2616	266	166	154	90	3	9	45	3.30	2.30	2.09
DS2812	280	125	130	100	3	9	40	2.40	1.78	1.62
DS2814	280	140	139	100	3	9	40	2.70	1.87	1.70
DS2816	282	168	154	100	3	9	45	3.70	3.01	2.74
DS2823	289	230	190	100	3	9	55	6.70	4.85	4.41
DS2916	297	170	155	110	3	9	45	4.00	2.77	2.52
DS2919	295	197	178	75	4	9	50	5.80	4.72	4.29
DS3114	312	147	146	80	4	9	45	3.26	2.30	2.09
DS3116	313	168	154	85	4	9	45	4.40	3.09	2.81
DS3118	315	190	175	85	4	9	45	5.10	3.52	3.20
DS3121	315	220	200	85	4	9	55	7.40	6.12	5.56
DS3518	358	190	180	95	4	9	50	6.80	5.09	4.63
DS3621	365	220	200	95	4	9	55	8.50	7.10	6.45
DS4118	419	190	180	85	5	9	50	8.40	5.64	5.13
DS4121	418	222	200	85	5	9	55	10.40	8.77	7.97
DS4621	460	220	200	95	5	9	55	11.70	9.57	8.70
DS4822	480	223	210	76	6	9	68	13.00	9.24	8.40

## Норийные ковши различных размеров, ТИП-DW



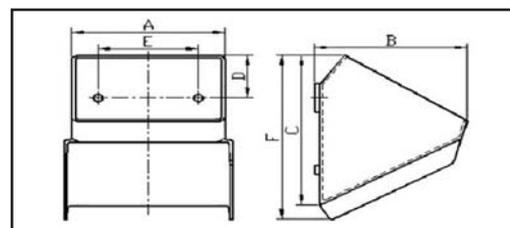
Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-DW  
 Материал: HDPE/Нейлон/Полиуретан/Полимер

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Бездонные ковши для сельскохозяйственных нужд.
- Сборка из нескольких бездонных ковшей и одного ковша с дном, которая устанавливается на близком расстоянии на ленту. Вместимость увеличится в 1.5~2 раза с использованием бездонных ковшей. Бездонные ковши могут использоваться при высокой скорости выгрузки.
- Идеальны для перемещения зерна, кортов, удобрений, семян, соли и хитикатов.

Модель	Размеры ковша (мм)				Крепежные отверстия			Вместимость (L)	Число в коробке
	A	B	C	E	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D		
DW0706	72	62	30	30	2	6.5	14	0.08	1200
DW1109	110	92	50	60	2	6.5	20	0.21	600
DW0907	90	78	33	40	2	6.5	15	0.18	750
DW1109A	110	92	45	60	2	6.5	22	0.25	400
DW1310	130	102	45	70	2	6.5	20	0.36	432
DW1311	130	110	45	70	2	6.5	18	0.36	560
DW1812	186	125	60	90	2	8.5	25	0.85	175

## Норийные ковши различных размеров, ТИП-DM



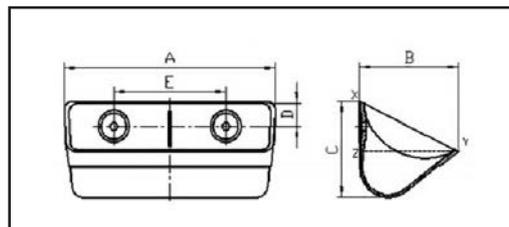
Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-DM  
 Материал: HDPE/Нейлон/Полиуретан/Полимер

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Подходят для подъемников с низкоскоростной выгрузкой со скоростью пояса 0.5~0.8 м/с.
- Идеальный выбор для хрупких и легко повреждаемых продуктов. Низкая скорость разгрузки делает этот ковш идеальным для продуктов, которые следует перевозить с минимальным ударным воздействием.
- Идеальны для обработки зерна, кортов, удобрений, семян и т.д.

Модель	Размеры ковша (мм)				Крепежные отверстия				Вместимость (L)	Число в коробке
	A	B	C	E	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	F		
DM1010	105	110	129	50	2	9	48	142	0.70	108
DM1310	138	110	128	80	2	7	37	142	0.88	90
DM1413	143	143	172	93	2	9	52	186	1.60	42
DM1715	175	156	176	113	2	9	52	189	2.40	26
DM2017	207	179	194	139	2	9	60	215	3.60	20
DM2313	230	138	162	125	2	7	44	175	2.21	15
DM2917	296	173	197	110	3	9	60	217	5.26	24
DM2921	294	210	200	113	3	9	55	223	6.20	10

**Норийные ковши различных размеров, ТИП-DH**



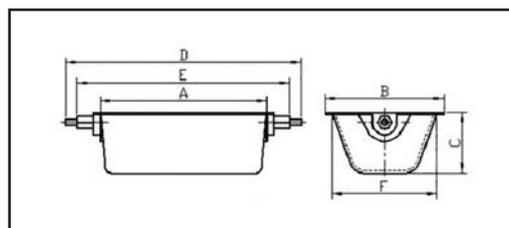
Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-DH  
Материал: HDPE/Нейлон

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Хорошо подходит для сельскохозяйственных продуктов, таких как риса, семян и зерна, равно как и других продуктов, которые надо высушить/обработать перед дальнейшей обработкой.
- Идеален для обработки зерна, кортов, удобрений, семян, соли и хитикатов.

Модель	Размеры ковша (мм)				Крепежные отверстия			Вместимость			число в коробке
	А	В	С	Е	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	X-Y	(Z-Y)+10%	Z-Y	
DH1106	116	62	62	63	2	7	13	0.17	0.11	0.10	250
DH1406	143	64	71	76	2	7	19	0.22	0.18	0.16	230
DH1409	147	94	87	96.5	2	7	20	0.42	0.21	0.19	1988
DH1808	189	87	79	100	2	7	20	0.53	0.37	0.34	210
DH1910	197	100	87	65	3	7	17	0.74	0.34	0.31	200
DH2512	255	123	116	141	2	9	30	1.40	1.10	1.00	90

**Норийные ковши различных размеров, ТИП-DL**



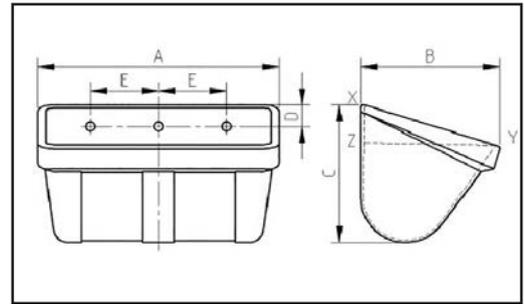
Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-DL  
Материал: Нейлон/Полипропилен

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Специально разработан для цепных конвейеров с горизонтальной передачей продукта.
- Обычно используется там, где высокие требования к низкому повреждению продуктов.
- Идеален для обработки зерна, кортов, удобрений, семян, соли и хитикатов.

Модель	Размеры ковша (мм)							Вместимость (L)	Число в коробке
	А	В	С	Д	Е	Ф	Г		
DL2412	246	132	61	/	282	122	127	1.20	60
DL3115	310	160	78	/	354	149	158.75	2.30	40
DL2619	260	190	78.5	341	309	190	190.5	2.34	50
DL3219	330	200	110	/	373	173	190.5	3.19	30
DL3319	368	198	103	440	400	173	190.5	4.00	20
DL3821	384	213	125	480	430	195	203.2	4.80	24
DL4013	406	133	69	/	430	110	127	2.00	40
DL6323	651	236	120	762	717	205	228.6	11.00	12

## Норийные ковши различных размеров, ТИП-АА



## Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-АА

Материал: HDPE/Нейлон/Полиуретан

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

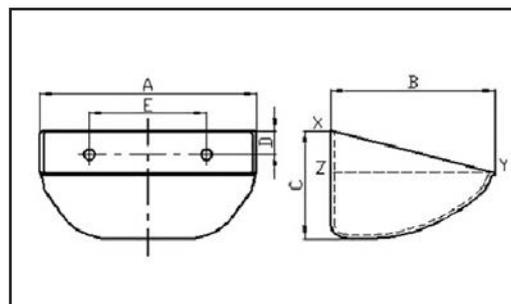
- Ковш промышленного типа с тяжелыми армированными краями и углами, с утолщенной задней стенкой для прочности крепления.
- Хорошо подходит для транспортировки руды, песка, гравия, угля, удобрений, глины, соли, известняка и цемента или любого другого продукта.
- Снижение веса до 80% по сравнению с традиционными чугунными ковшами.
- До 25% больше вместимости, чем у чугунных ковшей.
- Увеличенный срок службы ковша и ретня: требует меньше обслуживания, сокращает время простоя подъемника.
- Более чистая выгрузка, снижается количество остатков в нижней части ковша.
- Не корродирует, не искрит, обладает стойкостью к температуре, ударам и истиранию.

## Рекомендации по использованию

- Минимальное расстояние ковшей: выступ ковша "В" +25мм.
- Для целей проектирования, мы рекомендуем использовать "(Z-Y)+10%" для примененной вместимости.
- Крепежные пазы могут быть изготовлены согласно нуждам клиента по запросу.
- Вентиляционные отверстия доступны в 5 моделях по запросу.

Модель	Размеры ковша (мм)				Вместимость		Стандартное расстояние (мм)	Вес каждого (кг)
	А	В	С	Н	X-Y	Z-Y		
AA4X3	103	87	78	51	0.27	0.226	152	0.09
AA5X4	134	105	105	74	0.74	0.556	200	0.23
AA6X4	160	105	105	74	0.89	0.68	200	0.27
AA7X4	184	105	105	74	1.07	0.85	200	0.3
AA7X5	180	130	134	93	1.55	1.25	254	0.44
AA8X5	206	130	134	93	1.83	1.47	254	0.5
AA9X5	232	130	134	93	2.00	1.67	254	0.54
AA9X6	238	156	156	108	2.80	2.18	300	0.67
AA10X6	264	156	156	108	3.14	2.44	300	0.73
AA11X6	290	156	156	108	3.43	2.69	300	0.77
AA12X6	320	165	160	108	4.10	3.05	300	0.95
AA12X7	314	180	180	125	5.25	3.99	355	1.13
AA14X7	365	180	180	125	6.30	4.90	355	1.25
AA14X8	365	206	206	142	7.64	5.82	410	1.94
AA16X8	416	206	206	142	8.85	6.65	410	2.1
AA18X8	460	206	206	142	10.15	7.67	410	2.38
AA18X10	460	258	258	168	14.8	11.36	510	3.6

## Норийные ковши различных размеров, ТИП-SS



## Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-SS

Материал: Углеродистая сталь

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

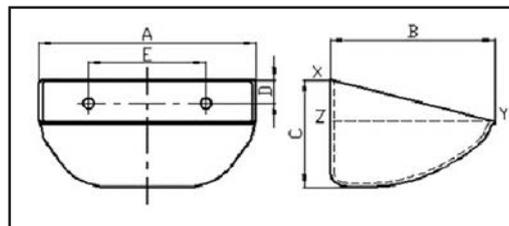
- Неглубокое дно для большей вместимости при более близком расположении ковша.
- Монолитная прессованная бесшовная конструкция. Гладкая внутренняя и внешняя отделка поверхности способствует более чистой выгрузке продуктов.
- Хорошо подходит для применения при высоких температурах, или где более вероятен подъем тяжелых или острых продуктов.

Рекомендации к использованию

- Минимальное расположение ковшей: выступ ковша "В" +25мм.
- Для целей проектирования, мы рекомендуем использовать " $(Z-Y)+10\%$ " для применитой вместимости.
- Крепежные пазы могут быть изготовлены согласно нуждам клиента по запросу.
- Вентиляционные отверстия доступны в 5 моделях по запросу.

Модель	Размеры ковша (мм)				Крепежные отверстия				Вместимость		
	А	В	С	Толщина	Е	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	X-Y	$(Z-Y)+10\%$	Z-Y
SS1009	106	89	60	1,0	50	2	9	20	0,29	0,20	0,125
SS1312	140	115	78	1,5	70	2	9	22	0,61	0,43	0,34
SS1814	188	140	92	1,5	100	2	9	28	1,29	0,95	0,52
SS2314	237	142	92	1,5	120	2	9	28	1,70	1,33	0,695
SS2814	287	142	92	1,5	90	3	9	28	2,11	1,64	0,83
SS2316	238	165	108	1,5/2,0	120	2	9	35	2,25	1,73	0,83/1,1
SS2816	289	165	108	1,5/2,0	80	3	11	38	2,91	2,18	0,98/1,3
SS3316	330	165	108	2,0	100	3	9	38	3,30	2,53	1,55
SS3018	308	185	116	2,0	100	3	9	35	3,66	2,58	1,56
SS3021	310	217	140	2,0	100	3	11	38	5,50	4,20	2,05
SS3321	340	214	130	2,0/2,5	120	3	11	38	5,51	4,11	1,85/2,32
SS3721	384	214	130	2,5	89	4	11	38	6,18	4,39	2,25
SS4521	464	214	130	2,5	89	5	11	38	8,00	5,87	3,35
SS4626	465	260	170	2,5	95	5	11	50	10,70	7,35	5,6
SS5626	565	265	170	2,5	110	5	11	50	15,00	11,00	7,1

## Норийные ковши различных размеров, ТИП-SM


 Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-SM  
 Материал: Углеродистая сталь

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

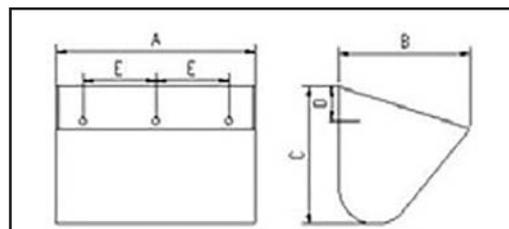
- Средняя величина дна для достижения максимальной индивидуальной вместимости, сохраняя при этом идеальные погрузо-разгрузочные характеристики исходного стального ковша типа S.
- Монолитная прессованная бесшовная конструкция. Гладкая внутренняя и внешняя отделка поверхности способствует более чистой выгрузке продуктов.
- Хорошо подходит для применения при высоких температурах, или где более вероятен подъем тяжелых или острых продуктов.

Рекомендации к использованию

- Минимальное расположение ковшей: выступ ковша "B" +25mm.
- Для целей проектирования, мы рекомендуем использовать "(Z-У)+10%" для применитой вместимости.
- Крепежные пазы могут быть изготовлены согласно нуждам клиента по запросу.
- Вентиляционные отверстия доступны в 5 моделях по запросу.

Модель	Размеры ковша (мм)				Крепежные отверстия				Вместимость		
	A	B	C	Толщина	E	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	X-Y	(Z-У)+10%	Z-У
sm0808	85	80	58	1.0	43	2	8	16	0.21	0.19	0.18
SM1009	106	89	66	1.0	50	2	9	20	0.33	0.28	0.25
SM1312	138	120	88	1.5	70	2	9	25	0.82	0.7	0.64
SM1612	170	130	124	1.5/2.0	100	2	9	35	1.31	0.98	0.89
SM1614	167	147	112	1.5/2.0	100	2	9	30	1.58	1.32	1.20
SM1814	187	147	112	1.5	100	2	9	30	1.77	1.52	1.38
SM2314	234	147	112	1.5/2.0/2.5	120	2	9	32	2.30	1.96	1.78
SM2814	288	147	112	1.5/2.0/3.0	100	3	9	32	2.91	2.49	2.26
SM2015	208	152	112	1.5	100	2	9	32	2.00	1.68	1.53
SM2316	234	160	122	1.5	70	3	9	32	2.70	2.31	2.10
SM2616	264	165	130	2.0	80	3	11	35	3.28	2.81	2.55
SM2816	288	165	130	2.0/3.0	80	3	11	38	3.64	3.10	2.82
SM3016	308	165	135	2.0/3.0	100	3	9	36	3.88	3.20	2.90
SM3316	340	165	135	2.0/3.0	110	3	11	38	4.40	3.85	3.50
SM3516	361	165	135	2.0	89	4	11	38	4.50	4.02	3.65
SM2818	290	182	138	2.0/2.5/3.0	80	3	11	38	4.50	3.85	3.50
SM3018	308	182	140	2.0/3.0	100	3	9	36	4.50	3.85	3.50
SM3318	340	182	140	2.0	110	3	11	38	5.20	4.40	4.00
SM3518	362	182	140	2.0/3.0	120	3	11	38	5.50	4.51	4.10
SM3718	385	195	140	2.5	89	4	11	38	6.40	5.39	4.90
SM3021	310	218	163	2.5	100	3	11	50	6.70	5.72	5.20
SM3321	340	215	163	2.0/3.0	120	3	11	50	7.20	6.22	5.65
SM3521	362	215	162	2.5	120	3	11	50	7.60	6.45	5.86
SM3721	383	215	160	2.5/3.0	89	4	11	50	8.60	7.13	6.48
SM4521	464	215	163	3.0	89	5	11	50	10.10	8.47	7.70
SM5021	515	215	163	3.0	100	5	11	50	11.25	9.80	8.91

## Норийные ковши различных размеров, ТИП-FSD



Пластиковые ковши для перемещения зерна, ТИП-SS  
Материал: Углеродистая сталь

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Неглубокое дно для большей вместимости при более близком расположении ковша.
- Монолитная прессованная бесшовная конструкция. Гладкая внутренняя и внешняя отделка поверхности способствует более чистой выгрузке продуктов.
- Хорошо подходит для применения при высоких температурах, или где более вероятен подъем тяжелых или острых продуктов.

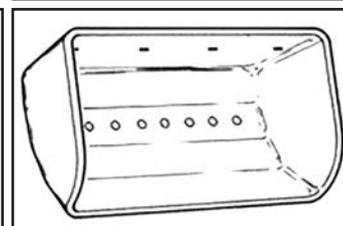
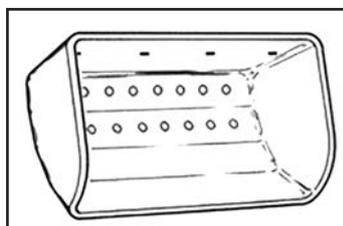
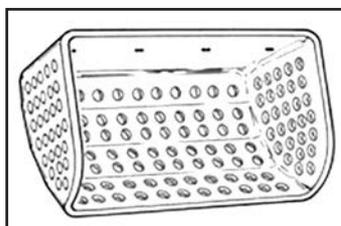
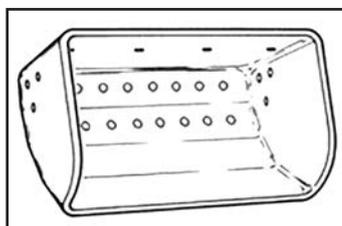
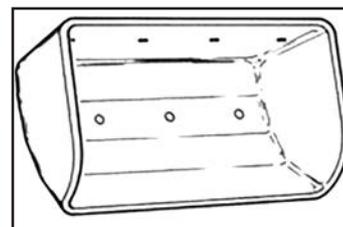
- Рекомендации к использованию
- Минимальное расположение ковшей: выступ ковша "B" +25mm.
  - Для целей проектирования, мы рекомендуем использовать "(Z-У)+10%" для применитой вместимости.
  - Крепежные пазы могут быть изготовлены согласно нуждам клиента по запросу.
  - Вентиляционные отверстия доступны в 5 моделях по запросу.

Модель	Размеры ковша (мм)			Крепежные отверстия				Вместимость	
	A	B	C	E	Кол-во отверстий	Диаметр отверстия	Расстояние D	Применяемая вместимость	Полная вместимость
FSD2315	230	156	156	58	3	6.5	40	2,715	3,58
FSD2615	260	156	156	68	3	6.5	45	3,069	4,047
FSD2915	290	156	156	78	3	6.5	48	3,42	4,51
FSD3016	300	165	160	86	4	6.5	52	3,79	5,038
FSD3218	320	180	180	86	4	6.5	62	4,86	6,45
FSD3522	355	220	205	76	5	8	90	8,15	9,31
FSD3618	365	180	180	76	5	8	90	5,546	7,36
FSD3620	365	206	206	76	5	8	90	7,642	9,576
FSD4022	405	220	210	73	6	8	90	9,298	11,42
FSD4522	455	220	210	79	6	8	90	10,445	12,83

## ВЕНТИЛЯЦИЯ КОВШЕЙ ДЛЯ НОРИИ

Вентилируемый норийный ковш может повысить эффективность некоторых норий при обращении с определенными продуктами. В случае с плотными материалами, такими как мука, крупы, вентиляционные отверстия позволяют воздуху выходить через ковш по мере заполнения, что позволяет ковшу быть заполненной более полно. Во время выгрузки воздух может вернуться через чаши по мере опустошения, предотвращая тем самым появление вакуума, который может задержать некоторые из продуктов в пластиковом ковше и вызвать задний крен опоры.

При обработке очень легких материалов, таких как люцерна, зерновые примеси и отруби, вентилируемый ковш не только сводит к минимуму выдувание продукта во время погрузки и разгрузки, а также уменьшает турбулентность воздуха в опоре, когда пустой ковш перемещается обратно вниз по норие. Уменьшение воздушных потоков минимизирует вакуум, который может вытянуть легкие продукты по холостой ветви и вернуть в загрузочную воронку. Мы можем изготовить четыре стандартных модели норийного ковша, предлагающие различные объемы выпуска воздуха для обработки большинства продуктов. Пользовательские варианты вентилирования предоставляются по запросу.



## Маслоотталкивающая Элеваторная лента.



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ламинарная конструкция. Лента состоит из EP-каркаса и специального резинового покрытия. Изготовитель - sulfuration.
- Огнестойкий, антистатический и маслостойкий ремень.
- Рекомендуется для использования в отраслях, где существует риск возникновения пожара или взрыва.
- Подходит для обработки продуктов с умеренной маслянистостью.
- Диапазон температуры от -35 °С до 85 °С.

Показатель резинового покрытия	Единицы	Значение
Сила натяжения	Мпа	>12
Сила прилипания Покрытия к каркасу	Н/мм	>3.5
Растяжение на разрыв	%	>450
Потери при истирании	мм3	≤150
Маслостойкость: увеличение объема		≤20%
Электропроводимость	МО	≤3

Модель	Цвет	Толщина		Номинальная прочность на разрыв (Н/мм)	Удлинение при номинальной нагрузке (%)	Сила прилипания (Н/мм)		Рабочая температура	Рекомендуемый минимальный диаметр шкива (мм)
		Верх + Низ	всего			Между прокладками лент	Между рабочей поверхностью и защитной		
EP400/3У	Черный	2+1	6,0	400	≤ 1.2	4,5	3,2	35 + 85	300
EP600/4У		2+1	7,5	600					400
EP800/4У		2+1	8,5	800					550

## Элеваторная лента из реформированной Резины



### Материал: Реформированная резина

- #### ХАРАКТЕРИСТИКИ
- Дополнительный износостойкий материал добавляется на нижнюю резиновую поверхность, являющейся рабочей стороной ленты, чтобы увеличить срок службы ленты.
  - Хорошо подходит для отрасли обработки зерна.

Показатель резинового покрытия	Единицы	Значение
Сила натяжения	Мпа	>12
Растяжение на разрыв	%	>450
Потери при истирании	мм3	≤150

Модель	Цвет	Толщина (мм)	Номинальная прочность на разрыв (Н/мм)	Вытягивание при номинальной нагрузке (%)	Сила прилипания (Н/мм)		Рабочая температура	Рекомендуемый минимальный диаметр шкива (мм)
					между прокладками лент	Между рабочей поверхностью и защитной		
600УР	Черный	5.0	600	≤ 1.2	≤4,5	≤3,2	35 +85	300
800УР		6.5	800					350
1000УР		8.0	1000					400

## Твердая элеваторная лента из ПВХ-пращи



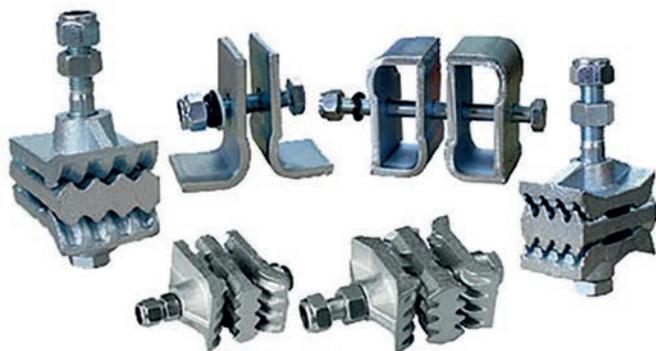
### Материал: ПВХ-пращи ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Элеваторная лента из ПВХ имеет прочный плотный полиэфирный каркас, который соэкструдирован с синим ПВХ-покрытием сверху и снизу. Не происходит отслоения при нормальных условиях эксплуатации. ПВХ-лента имеет лучшие характеристики стойкости к воздействию масел и некоторых растворителей, износостойкости и устойчивости к плесени.
- Лента изготовлена из плотно сплетенного каркаса и упругого ПВХ-покрытия. Наши ленты ПВХ будут сопротивляться протиранию болтов, что означает надежное и безопасное крепление ковша к ленте.
- Гибкость дает более плавный ход вдоль шкива подъемника.

Показатель ПВХ-покрытия	Единицы	Значение
Сила натяжения	Мпа	>15
Сила прилипания	Н/мм	>6.5
Покрытия к Каркасу	%	>300
Потери при истирании	мм <sup>3</sup>	>100

Модель	Цвет	Номинальная прочность на разрыв		Толщина (мм)	Рабочая температура	Вытягивание при Ном. Нагрузке (%)	Рекомендуемый минимальный Диаметр шкива (мм)
		Фнт/УМР	Н/мм				
PVC170	Покрытие: Синий	170	300	4,2	-10 +80	0,60	200
PVC300		300	600	5,6		0,60	300
PVC450	Каркас: Белый	450	800	7,5		0,70	400
PVC600		600	1050	9,0		0,70	600

## Соединители элеваторных лент



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Правильный зажим ремня приведет к более надежной работе оборудования, сокращению времени простоя, а также долготу срока службы элеваторной ленты. Наши ленточные застёжки могут предложить высокую степень прижимной силы во время эксплуатации оборудования в различных производственных условиях.

Модель	Материал	Описание	Сила ленты	Болты
S1	Углеродистая сталь (оцинкованная)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сделан штамповкой с точными размерами.</li> <li>• Легко крепится и подходит к большинству лент по ширине.</li> </ul>	315 Н/мм макс.	M10
S2		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сделан путем сварки двух зажимов S1 с точными размерами</li> <li>• Легко крепится и подходит к большинству лент по ширине.</li> </ul>	800 Н/мм макс.	M10
S4		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Точный процесс литья и постоянная высокая зажимная сила во время использования.</li> <li>• Механическое зажимное устройство с простой трехсекционной металлической конструкцией с зубчатыми челюстями для отличной сжимающей силы.</li> </ul>	1200 Н/мм макс.	M12
S5		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Точный процесс литья и постоянная высокая зажимная сила во время использования</li> <li>• Механическое зажимное устройство с простой трехсекционной металлической конструкцией с зубчатыми челюстями для максимально возможной сжимающей силы.</li> </ul>	1600 Н/мм макс.	M16

## Болты норильные

Норийный болт используется для крепления норильных ковшей на конвейерную ленту транспортировочных конструкций (норий). Имеются различные варианты болтов: для пластиковых ковшей, для стальных ковшей и для ковшей с утопленными отверстиями. Так же в наличии имеются шайбы и гайки для болтов.



### Характеристики

- с 2 шипами на головке для лучшего вливания в ленту, чтобы предотвратить вращение при затяжке.
- В наличии из углеродистой стали (оцинкованный).

### Варианты болтов



Для ковшей с утопленными отверстиями: болт, шестигульная гайка, гроверная шайба и колпачковая шайба.



Для пластиковых ковшей с плоскими отверстиями: болт, шестигульная гайка, гроверная шайба и большая плоская шайба.



Для стальных ковшей с плоскими отверстиями: болт, шестигульная гайка, гроверная шайба и маленькая плоская шайба.

Размер (номинальный)	Диаметр головки (мм)	Длина (L)						
		20 (мм)	25 (мм)	30 (мм)	35 (мм)	38 (мм)	45 (мм)	50 (мм)
		Вес (кг/100шт)						
M6	25	01.07	1.22		1.36			
M8	28		1.85	1.97		2.1	2.24	
M10	30	01.07	2.23	3.1		3.49	3.62	3.91

### Таблица аксессуаров к болтам

Предмет		Размер (ном.)		Т (мм)	КГ(100шт.)
		Метр.	Импер.		
	Колпачковая шайба	M6	1/4"	1.6	0.34
		M8	5/16"	2.0	0.57
		M10	3/8"	2.5	1.16
		M12	1/2"	2.5	1.9
	Маленькая плоская шайба	M6	1/4"	1.6	0.11
		M8	5/16"	1.6	0.19
		M10	3/8"	2	0.37
		M12	1/2"	2.5	0.67
	Шестиугольная гайка	M6	1/4"	5.2	0.21
		M8	5/16"	6.8	0.45
		M10	3/8"	8.4	0.84
		M12	1/2"	10.8	1.25
	Большая плоская шайба	M6	1/4"	1.6	0.27
		M8	5/16"	2	0.61
		M10	3/8"	2.5	1.2
		M12	1/2"	3	2.19
	Гроверная шайба	M6	1/4"	1.6	0.05
		M8	5/16"	2.1	0.11
		M10	3/8"	2.6	0.21
		M12	1/2"	3.1	0.36
	Гайка Nut	M6	1/4"	8	0.22
		M8	5/16"	9.5	0.46
		M10	3/8"	11.9	0.86
		M12	1/2"	14.9	1.28

## Хлопковая конвейерная лента



## Характеристики

- Каркас этой ленты сделан из хлопка/хлопчатобумажной ткани.
- Этот тип ленты показывает хорошую гибкость, отличную формирующую способность и экономичное решение для Ваших транспортных нужд.

## Сферы применения

- Лучше всего подходит для перемещения продуктов на короткие расстояния, таких как порошка, гранул и слабых абразивных материалов, таких как опилки, зерно, уголь, цемент и т.д.
- Рабочая температура: -10°C ~ 60°C

## Типы лент

Типы лент включают в себя обычную, маслостойкую, кислотную и щелочеотталкивающую, холодостойкую и антистатическую ленту.

## Технические данные

Стандарт: В соответствии с ISO/FDIS 14890:1999

## Показатели общей толщины

Тип ткани	Толщина слоя (мм)	Номинальная сила натяжения при общей толщине (Н/мм)					Продольное натяжение на разрыв (%)	Напряжение при продолжительном натяжении (%)	Ширина ленты	Стандартная длина ленты
		2ply	3ply	4ply	5ply	6ply				
Тереленовый хлопок TC-70	1,0	140	210	280	350	420	≥10	≤4	300 ~ 1500	200

## Показатели резинового покрытия (для общего вида применений)

Класс покрытия	Сила натяжения		Продольное растяжение разрыва (%) ≥	Потери при истирании (мм) ≤	Изменение показателя силы натяжения и растяжения после стирания (%)
	(Мпа) ≥	(кг/см <sup>2</sup> ) ≥			
Обычное применение (L)	15.0	150.0	350	200	-25 ~ +25
Устойчивость к истиранию (D)	18.0	180.0	400	100	-25 ~ +25
Чрезвычайная прочность на разрыв (H)	24.0	240.0	450	120	-25 ~ +25

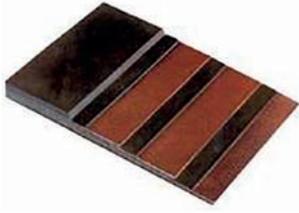
Когда толщина резины варьируется от 0.8~1.60 mm, допускается погрешность в 15% на силу натяжения. Тест на старение: 70°C\*168 ч.

## Прилипание слоя к слою

Показатель	между прокладками лент	Покрытие к слою парусины	
		Толщина покрытия 0.8-1.5mm	Толщина покрытия >1.5mm
Среднее значение образцов (Н/мм)>	3.0	2.1	2.7
Минимальное значение образцов (Н/мм)>	2.7	1.6	2.2

Пиковое значение для всех образцов меньше 20 Н/мм

## Тип-EP конвейерная лента



### Характеристики

- Каркас состоит из терилоновой ткани и полиамида.
- Высокая сила натяжения, хорошая износоустойчивость, низкий показатель растяжения, хорошая формирующая способность в цутке и т.д.
- Подходит для применения при высокой влажности и обладает хорошей водостойкостью, стабильной прочностью на растяжение, без скопления плесени в условиях влаги.
- EP-ленты также предлагают хорошие свойства ударопрочности и прочности на разрыв при добавлении армированного слоя по ширине каркаса.
- Изготовлено путем формирования и вулканизации

### Сферы применения

- Широко применяется для перемещения на средние и большие расстояния, больших грузов, высокой скорости и условий жесткой коррозии.
- Противоударные и устойчивые на разрыв ленты. Подходят для применения при загрузке больших материалов с относительной плотностью до 2.5 г/см<sup>3</sup> и с высотой более чем в 1 м.

### Типы лент

- По виду применения: Включает в себя конвейерные ленты общего назначения, устойчивые к кислотам и щелочам, холодостойкие, маслостойкие, антистатические, огнеупорные и стойкие к истиранию.

- По структуре: Помимо слоистой структуры, есть противоударная и разрывопрочная лента с армированным слоем в цутке.

### Технические данные

Стандарт: В соответствии с ISO/FDIS 14890:1999

### Показатели общей толщины

Тип ткани	Толщина слоя (мм)	Номинальная сила натяжения при общей толщине (Н/мм)					Продольное натяжение на разрыв (%)	Напряжение при продолжительном натяжении (%)	Ширина ленты	Стан длина ленты
		2ply	3ply	4ply	5ply	6ply				
EP80	0.60	160	240	320	400	480	≥10	≤4	300 ~ 1500	300
EP100	0.70	200	300	400	500	600				
EP125	0.70	250	375	500	625	750				
EP150	0.80	300	450	600	750	900				
EP200	1.0	400	600	800	1000	1200				
EP250	1.20	500	750	1000	1250	1500				
EP300	1.25	0	900	1200	1500	1800				
EP350	1.30	0	0	1400	1750	2100				
EP400	1.40	0	0	1600	2000	2400				

### Показатели резинового покрытия (для общего вида применений)

Класс покрытия	Сила натяжения		Продольное растяжение разрыва (%) ≥	Потери при истирании (мм) ≤	Изменение показателя силы натяжения и растяжения после стирания (%)
	(Мпа) ≥	(кг/см <sup>2</sup> ) ≥			
Обычное применение (L)	15.0	150.0	350	200	-25 ~ +25
Устойчивость к истиранию (D)	18.0	180.0	400	100	-25 ~ +25
Чрезвычайная прочность на разрыв (H)	24.0	240.0	450	120	-25 ~ +25

Когда толщина резины варьируется от 0.8~1.60 mm, допускается погрешность в 15% на силу натяжения. Тест на старение: 70°C\*168 ч.

### Прилипание слоя к слою

Показатель	Слой парусины к слою парусины	Покрытие к слою парусины	
		Толщина покрытия 0.8-1.5mm	Толщина покрытия >1.5mm
Среднее значение образцов (Н/мм)>	4.5	3.2	3.5
Минимальное значение образцов (Н/мм)>	3.9	2.4	2.9

Пиковое значение для всех образцов меньше 20 Н/мм

## Нейлоновая конвейерная лента



## Характеристики

- Каркас состоит из нейлонового волокна в основе и матрице утка.
- Легкая тонкая основа ленты с высокой устойчивостью к истиранию, плотным тканым каркасом, устойчива к растрескиванию, с дополнительными преимуществами длительного срока службы и большой ударопрочностью.
- Усиленная ширина каркаса приводит к улучшению противоударных свойств и сопротивления разрыву.
- Хорошая гибкость, способность принимать форму и эластичность.
- Изготовлено путем формования и вулканизации.

## Сферы применения

- Широко применяется для перемещения крупногабаритного груза на средние и большие расстояния.
- Подходит как для сыпучих, так и уплотненных шахтных изделий.
- Противоударные и устойчивые на разрыв ленты. Подходят для применения при загрузке больших материалов с относительной плотностью до 2.5 г/см<sup>3</sup> и с высотой более чем в 1 м.

## Типы лент

- По виду применения: Включает в себя конвейерные ленты общего назначения, устойчивые к кислотам и щелочам, холодостойкие, маслостойкие, антистатические, огнеупорные и стойкие к истиранию.

- По структуре: Помимо слоистой структуры, есть противоударная и разрывопрочная лента с армированным слоем в утке.

## Технические данные

Стандарт: В соответствии с ISO/FDIS 14890:1999

## Показатели общей толщины

Тип ткани	Толщина слоя (мм)	Номинальная сила натяжения при общей толщине (Н/мм)					Продольное натяжение на разрыв (%)	Напряжение при продолжительном натяжении (%)	Ширина ленты	Стандартная длина ленты
		2ply	3ply	4ply	5ply	6ply				
ПП100	0.70	200	300	400	500	600	≥10	≤4	300 ~ 1500	300
ПП125	0.75	250	375	500	625	750				
ПП150	0.80	300	450	600	750	900				
ПП200	1.0	400	600	800	1000	1200				
ПП250	1.20	500	750	1000	1250	1500				
ПП300	1.25	0	900	1200	1500	1800				
ПП400	1.40	0	0	1600	2000	2400				
ПП500	1.60	0	0	2000	2500	3000				

## Показатели резинового покрытия (для общего вида применений)

Класс покрытия	Сила натяжения		Продольное растяжение разрыва (%) ≥	Потери при истирании (мм) ≤	Изменение показателя силы натяжения и растяжения после стирания (%)
	(Мпа) ≥	(кг/см <sup>2</sup> ) ≥			
Обычное применение (L)	15.0	150.0	350	200	-25 ~ +25
Устойчивость к истиранию (D)	18.0	180.0	400	100	-25 ~ +25
Чрезвычайная прочность на разрыв (H)	24.0	240.0	450	120	-25 ~ +25

Когда толщина резины варьируется от 0.8~1.60 мм, допускается погрешность в 15% на силу натяжения. Тест на старение: 70°C\*168 ч.

## Прилипание слоя к слою

Показатель	Слой парусины к слою парусины	Покрытие к слою парусины	
		Толщина покрытия 0.8-1.5мм	Толщина покрытия >1.5мм
Среднее значение образцов (Н/мм)>	4.5	3.2	3.5
Минимальное значение образцов (Н/мм)>	3.9	2.4	2.9

Пиковое значение для всех образцов меньше 20 Н/мм

## Ролики конвейера

### Характеристики

Конвейерные ролики являются очень важным компонентом ленточного конвейера. Они присутствуют по всей длине конвейера, поддерживая конвейерную ленту и перемещение материалов, загружаемых на ленту. Диаметр натяжения следует выбирать правильно, чтобы соответствовать ширине ленты и скорости движения. Правильная длина натяжителя может быть выбрана в соответствии с шириной ленты и типом роликов. Обычно стальные натяжители состоят из кожухов, шпинделей, подшипников, кожухов подшипников, уплотнений и осевых

### Типы

Несущие натяжители:

- Натяжительные желоба
- Направляющий ролик
- Амортизирующий ролик
- Самоцентрирующийся ролик

Возвратные натяжители:

- Одночные плоские возвратные натяжители
- Возвратные натяжители типа U
- Возвратные натяжители очистного типа

### Внутренняя структура

Ролики состоят из кожухов, шпинделей, подшипников, кожухов подшипников, уплотнений и осевых зажимов.

Уплотнения. Мы применяем неретушированную мульти-лабиринтную структуру уплотнения, сложный, согнутый и суженный лабиринтный канал между внутренним уплотнителем и наружным уплотнением. Канал заполнен смазкой. Точно разработанные и изготовленные лабиринтные уплотнения являются гарантией нормальной эксплуатации роликов

Трубка натяжителя и шпindel соответствуют отраслевым стандартам. Округлость T<sub>1</sub>R и размеры контуров соответствуют высоким требованиям класса. Несущий кожух отштампован из стали хорошего качества, приварен к кожуху натяжителя с помощью автоматического станка, обеспечивая всю силу натяжителей.

Длина ленты В	Диаметр	Длина L1	Ширина ленты В	Диаметр b1	Длина L1
500	76	200	1600	133	600
	89	315		152	900
	102	600		159	1800
	108			194	
650	76	250	1800	152	670 1000 2000
	89	380		159	
	102	750		178	
	108			194	
800	89	315	2000	219	750 1110 2220
	102	465		152	
	108	950		159	
	127			178	
	133			194	
1000	102	380	2200	219	800 1250 2500
	108	600		245	
	127	1150		159	
	133			178	
1200	127	465	2400	194	900 1400 2800
	133	700		219	
	152	1400		245	
	159			159	
	127			178	
1400	133	530 800 1600	2400	194	900 1400 2800
	152			219	
	159			245	
	194				

## Описание роликов



### Ролики желоба

Ролики желоба, который является наиболее распространенным натяжителем, будучи используемым на ленточном конвейере большой емкости, устанавливается на несущей стороне. Как правило, он состоит из 3 роликов одинаковой длины. Два наружных ролика наклонены вверх, а средний расположен по горизонтали. Угол наклона может быть 30°, 35° и 45°, некоторые из них могут быть до 60° в подвешенном типе. Есть два основных типа: стандартный тип и тип переднего наклона. Последний может также присутствовать на всем протяжении конвейера, чтобы предотвратить скольжение ленты.



### Самоцентрирующие ролики

Направляющие ролики закреплены, чтобы лента шла по правильной линии. Когда лента идет к одной стороне, структурная рама разворачивается к другой стороне.



### Самоочищающиеся натяжители

натяжители закрепляются на обратной стороне конвейера, чтобы счистить материалы, которые застряли на рабочей поверхности ленты. Они могут быть идентифицированы как следующие типы:

Плоский гребенчатый, U-тип гребня и тип плоской спирали. Как правило, 1 набор спиральных натяжителей будет установлен закрытым до конца барабана и 5 или 6 комплектов возвратных натяжителей гребневого типа следом.



### Ролики желоба

Ролики желоба, который является наиболее распространенным натяжителем, будучи используемым на ленточном конвейере большой емкости, устанавливается на несущей стороне. Как правило, он состоит из 3 роликов одинаковой длины. Два наружных ролика наклонены вверх, а средний расположен по горизонтали. Угол наклона может быть 30°, 35° и 45°, некоторые из них могут быть до 60° в подвешенном типе. Есть два основных типа: стандартный тип и тип переднего наклона. Последний может также присутствовать на всем протяжении конвейера, чтобы предотвратить скольжение ленты.



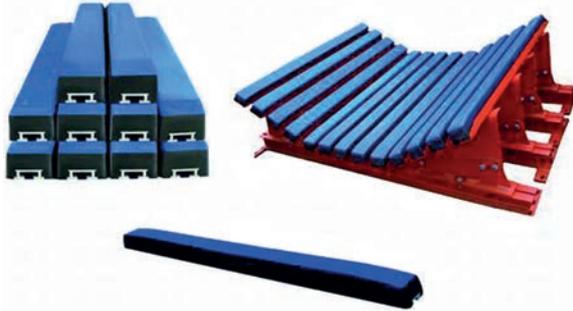
### Амортизирующие ролики

Амортизирующие ролики с резиновыми кольцами с высокой амортизационной способностью закрепляются под подающей системой. Резиновые кольца будут поглощать удар от падающих материалов, чтобы предотвратить повреждение ленты и корпуса ролика.

## Рама натяжителя

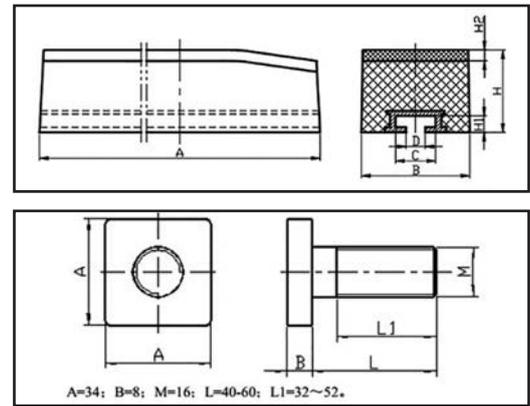


## Противударные балки, амортизирующие



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- УВМП-поверхность с чрезвычайно низким коэффициентом трения на верхней части противударных брусков будет эффективно уменьшать износ конвейерной ленты.
- Амортизирующий каучук может поглощать максимальную ударную нагрузку материалов.
- «Т-образная» конструкция из экструдированного металла позволяет фиксировать наши противударные бруски по всей длине противударного бруска, который позволяет облегчить установку и демонтаж
- Изготовлены путем горячей вулканизации, которая приводит к эффективному и надежному соединению между частями



Используются в точках загрузки конвейеров или точках передачи, чтобы заменить традиционные буферные ролики. Они разработаны, чтобы амортизировать ударную нагрузку и помочь устранить разлив и рассыпание продуктов. Результатом этого служит меньший износ и разрыв на Вашей конвейерной системе, критически улучшает эффективность и сокращает стоимость обслуживания.

### Таблица технических данных

Показатель	Коэффициент		
	норма	Высокая эластичность (H)	Огнестойкость (S)
Жесткость резины (крепьА)	60±5	50±5	60±5
Цвет УВМП	Синий	Синий	Коричневый
Коэффициент истирания поверхности УВМП	0.07	0.07	0.10
Сопротивляемость поверхности (Ω)			< 3.0 × 10 <sup>8</sup>
Огнеупорная способность (Поджигание спиртовой горелкой)			Сред. время исп. поджиганием < 6S
Клейкость (H/мм) ≥	Резина и УВМП: 6.0		
	Резина и «Т-образная» экструдированная металлическая конструкция: 6.0		

### Таблица Спецификаций

Модель	A	B (мм)	H (мм)	Толщина УВМП H2 (мм)
Амортизирующий брусок типа А	(мм)	100	50, 75, 100	12,7 15 (огнеупорный брусок)
	600			
	700			
	750			
	800			
	900			
	1220			
	1400			
Амортизирующий брусок тип В	B1220	100	50, 75, 100	12,7 15 (огнеупорный брусок)
	B1400			
	B1524			
	B1600			
	B1800			

## Спиральный шнек для шнекового транспортера

Самый большой и профессиональный производитель спиральных шнеков с патентами на спиральный производственный процесс. Опираясь на три производственных технологии для производства разных типов, включая Непрерывные Холоднокатаные Скребки Шнека, Секционные Скребки Шнека и Непрерывные Скребки Шнека с Равной Толщиной, которые удовлетворяют все требования рынка по типам и размерам. Будучи оснащенными 23 машинами по формовке скребков шнека, мы выдаем годовую производственную мощность до 7000 тонн.

### Спектр Применения

- Винтовой Конвейер
- Зерноуборочный комбайн
- Обработка воды
- Строительная техника
- Сельхозтехника
- Бурение отверстий
- Бетонотешалки
- Посадка и выращивание
- Горнодобывающая промышленность

## Непрерывные Холоднокатаные спиральные Шнеки



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая точность.
- Гладкая поверхность, хорошая жесткость.

### Материал

Углеродистая сталь

Толщина обода (мм)	Мин .Внутр. Д. (мм)	Макс. Внesh. Д. (мм)	Макс. Ширина обода (мм)	Соотношение натяжки и Внesh. Д.	Соотношение Внesh. Д. и Внутр. Д.
3.0	20	500	165	0.6-1.3	4.0
3.5	20	500	165	0.6-1.3	4.0
5.0	28	500	165	0.8-1.3	4.0
6.0	40	500	165	0.8-1.2	4.0

## Непрерывные спиральные Шнеки с Равной Толщиной

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Непрерывная равная толщина является процессом, запатентованным и разработанным нашими отечественными инженерами с целью решения проблем, таких как трудное формирование и потери материала для талого серийного производства.
- Непрерывно сформированная конструкция с постоянной толщиной поперечного сечения между внутренними и внешними краями, высокая точность, высокая производительность и высокое качество материала.

## Типы Крепления Винтов


**S Series**

**F Series**

**P Series**

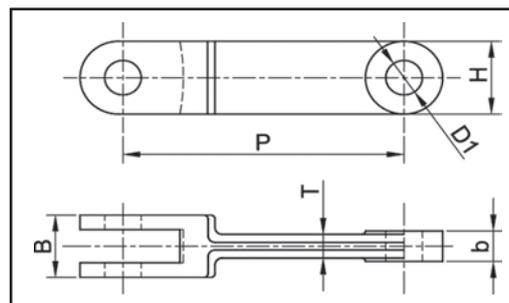
**U Series**

**C Series**

**O Series**

Модель	Модель цепи	L (mm)	A (mm)	B (mm)	A (mm)	B (mm)	H (mm)	D (mm)
FS-P142	P142	475	20	52	43	64	55	25
FS-142H	P142H	325	30	52	63	64	66	25

## Тяговая цепь типа Ψ

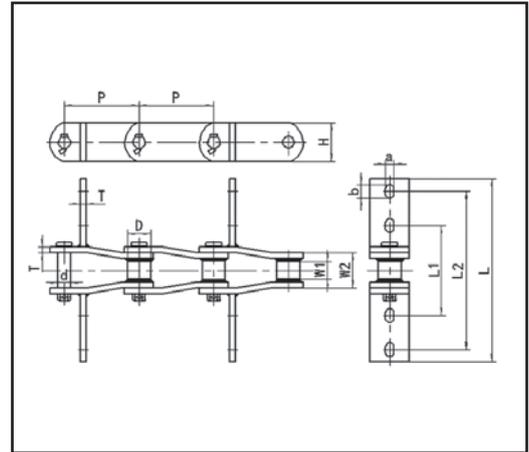
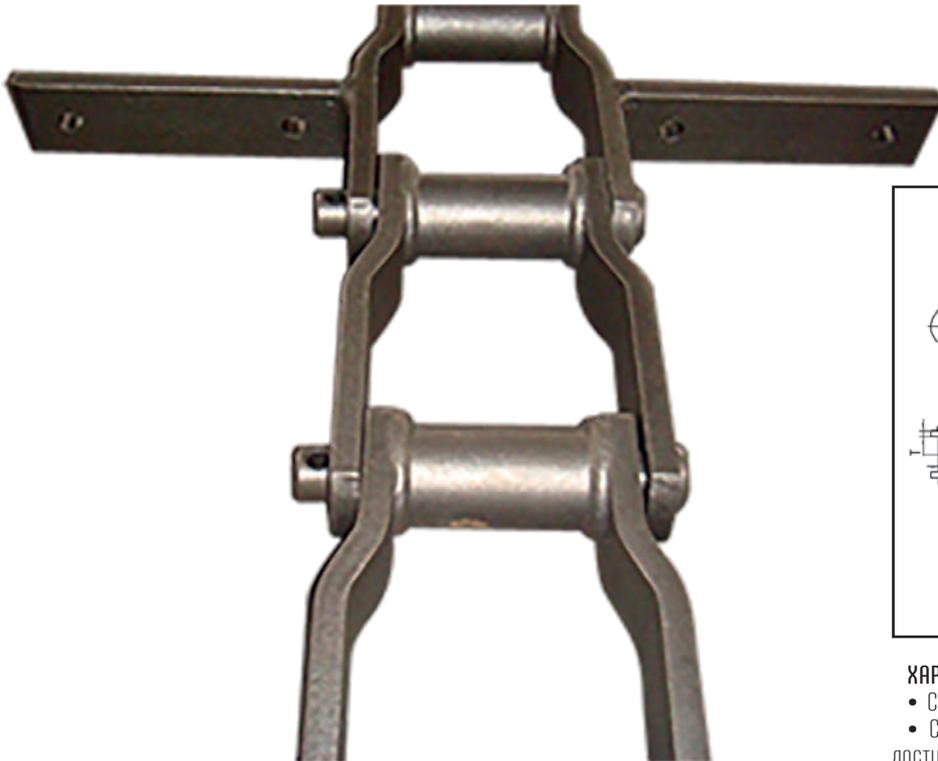


### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Она состоит из кованых стальных звеньев, которые могут быть оснащены различными пластиковыми или стальными скребками.
- Специальный закаленный стальной сплав, штампованный с высокой точностью.
- Высокая прочность, мощный несущий потенциал.
- Чрезвычайно твердая внешняя поверхность и превосходная износостойкость.

Модель	P (mm)	H (mm)	B (mm)	D (mm)	b (mm)	T (mm)	Разрывная нагрузка (Мин.)	Материал
FS-P142	100	30	33	14	15.5	13	140кН	40Cr
FS-142H	125	35	34	17	17	8	150кН	40Cr
P142	142	50.8	43	25	19	12.2	180кН	20CrMnTi
							300кН	40Cr
P142H	142	50	62	25	29	15	280кН	20CrMnTi
							460кН	40Cr
P160	160	40	48	20	22.5	20	240кН	40Cr
P200	200	64	50	32	23	15	390кН	40Cr
P200-E	200	45	42	20	20	12.2	200кН	40Cr

## Конвейерная цепь Тип-GLF

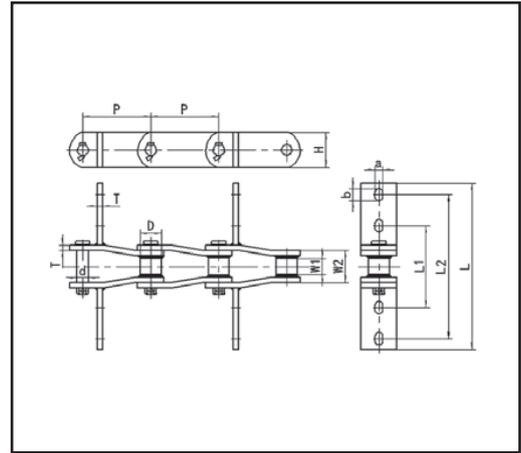
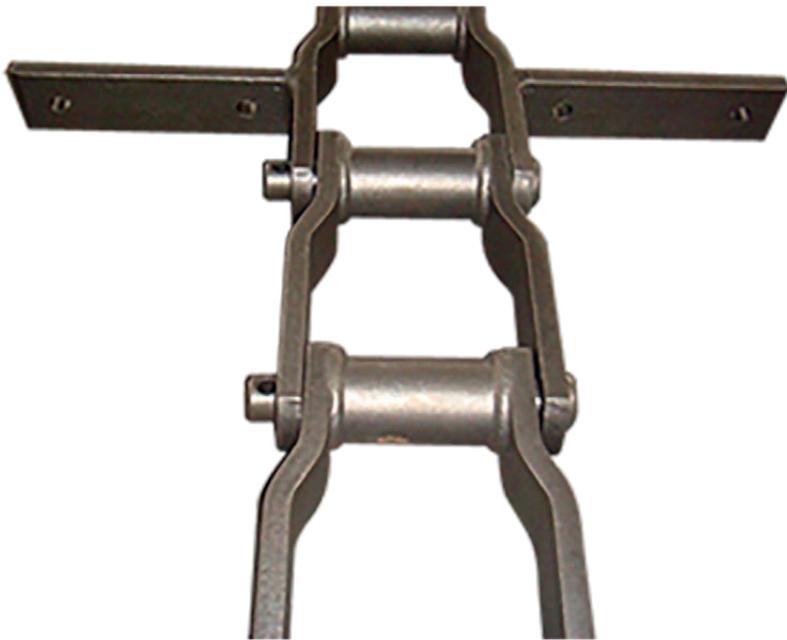


### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Состоит из комбинации внутренних и внешних звеньев.
  - Соединительные втулки / штифты между звеньями доступны в виде стопорных колец, шплинтов или заклепок.
  - Стальные скребки могут быть загнуты или заварены.
- СВМПЗ-винты рекомендуется присоединить к скребкам для большей эффективности и более высокой износостойкости.

Модель	Натяжка Р	Расст. Скребка (P1)	Внутр. Ширина (b)	Ширина плиты (B)	T1	T2	Диаметр ролика (D)	Диаметр штифта (D2)	Диаметр втулки (D1)	Ширина цепи (L)	E1	E2	Кол-во отверстий (n)	d	Разрывная нагрузка в кН(мин.)
GLF66.675 (6)Dx182	66.675	266.7	26	30	6	6	22.23		12.7	182	90	150	4	9	130
GLF66.675 (6)Dx215	66.675	266.7	26	30	6	6	22.23		12.7	215	95	195	4	9	130
GLF66.675 (6)Dx295	66.675	266.7	26	30	6	6	22.23		12.7	295	95	195	4	9	130
GLF100 (6) Dx170	100	200	38	40	6	6	36	21.6	16	170	115		2	9	130
GLF100 (6) Dx225	100	200	38	40	6	6	36	21.6	16	225	104	194	4	9	220
GLF100 (6) Dx294	100	200	38	40	6	6	36	21.6	16	294	115	245	4	9	220
GLF100 (5) x225	100	200	28	30	5	5	22.23		14.27	225	95	195	4	9	90
GLF125 (8) Dx285	125	500	50	50	8	8	32		19.9	285	155	255	4	9	220
GLF125 (6) x235	125	250	32.5	40	6	6	28.58	20	14.27	235	95	195	4	9	170
GLF160 (6) x290	160	320	27	40	6	6	32	20	14.27	290	193		2	9	193

## Конвейерная цепь Тип-GLR

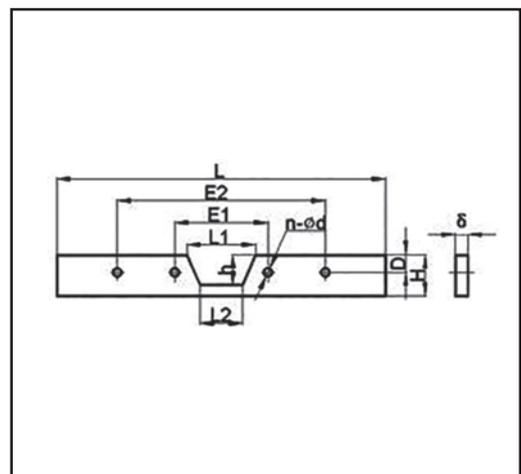


### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Состоит из комбинации внутренних и внешних звеньев.
- Соединительные втулки / штифты между звеньями доступны в виде стопорных колец, шплинтов или заклепок.
- Стальные скребки могут быть загнуты или заварены. СВПЭ-винты рекомендуется присоединить к скребкам для большей эффективности и более высокой износостойкости.

Модель	Натяжка Р	Расст. Скребка (P1)	Внутр. Ширина (b)	Ширина плиты (B)	T1	T2	Диаметр ролика (D)	Диаметр штифта (D2)	Диаметр втулки (D1)	Ширина цепи (L)	E1	E2	Кол-во отверстий (n)	d	Разрывная нагрузка в кН(мин.)
GLR66.675	66.675	266.7	27.5	30	6	6	24		13	130	102	32	4	9	90
GLR100	100	200	38	40	6	6	36	21.6	16	130	102	32	4	9	220

## Крепление скребка



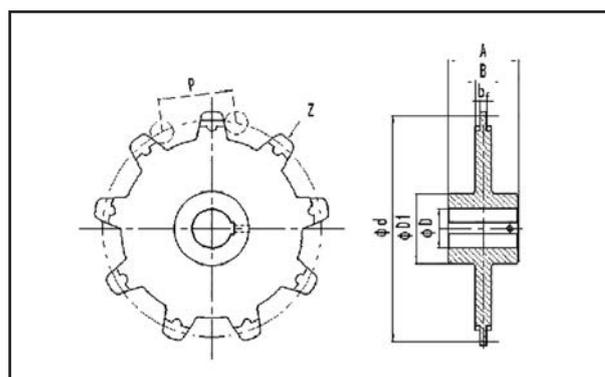
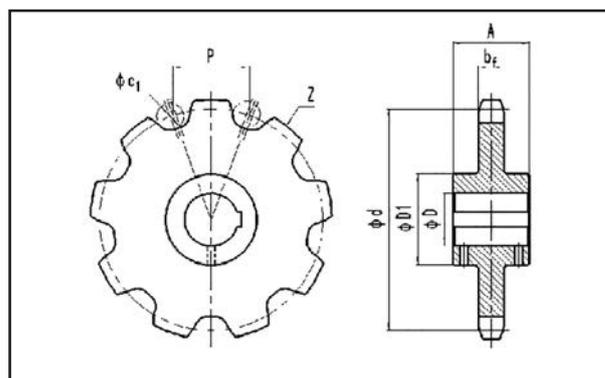
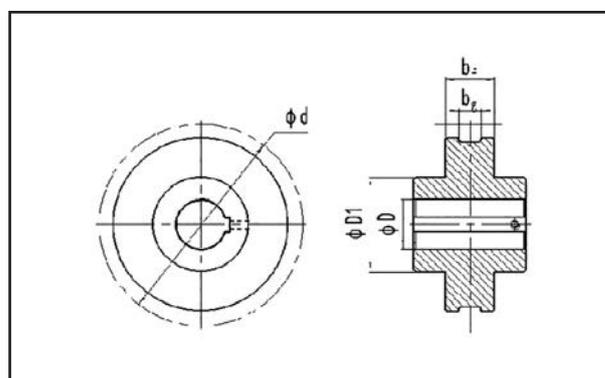
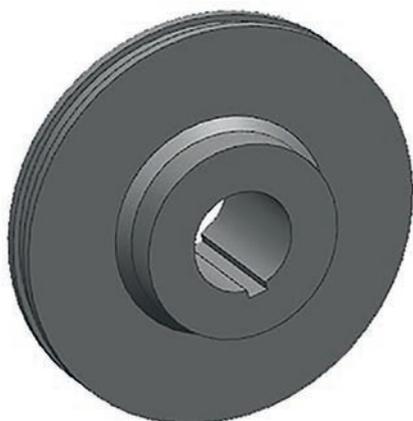
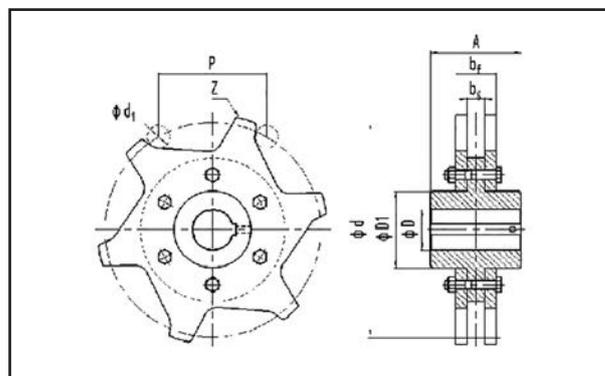
### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая сопротивляемость истиранию, долгий срок службы.
- Сокращается шум конвейера, меньше потери от износа на тянущем конвейерном желобе.

**МАТЕРИАЛ**  
СВПЭ

## Звездочки транспортеров и конвейеров

Звездочки для транспортеров, конвейеров и элеваторов предназначены для транспортных либо тяговых цепей с большим шагом. Звездочки производятся из стали, имеют шаг зубьев цепи 50 мм, 75 мм либо 100 мм, и количество зубьев  $Z$  от 6 до 14. Варианты звездочек: Звездочки для штаптовых цепей, звездочки для цепей роликовых конвейеров, нейлоновые звездочки для цепей роликовых конвейеров.



## Звездочки для штампованных цепей

Модель	Натяжка (мм)	Число шестерней Z	D2 (мм)	D (мм)	D3 (мм)	D1 (мм)	D4 (мм)	A (мм)	Число болтов	Размер болтов	B (мм)	C (мм)
P100	100	6	197.8	70	105	143	135	83	6	M12	16	36
	100	7	228.2	70	108	146	173	83	6	M12	16	36
	100	8	259.1	85	144	170	196	83	6	M12	16	36
	100	9	290.4	105	174	200	232	83	6	M12	16	36
	100	10	321.9	105	179	241.3	264	83	8	M12	16	36
P142	142	6	284	85	136.5	168.3	190.5	112	6	M16	16	46
	142	7	327.3	105	162	200	234	112	6	M20	16	46
	142	8	371.1	115	187.3	241.3	282	127	8	M20	16	46
	142	9	415.2	150	240	285.8	330	127	8	M20	16	46
	142	10	459.5	150	240	285.8	330	127	8	M20	16	46
	142	11	504	170	310	368.3	419	150	8	M20	16	46
	142	12	548.6	170	345	415	465	150	8	M20	16	46
	142	13	593.4	170	380	470	521	150	8	M20	16	46
	142	14	638.1	170	380	470	546	150	10	M20	16	46
P142H	142	7	327.3	105	162	200	234	127	8	M16	18	69
	142	8	371.1	115	187.3	241.3	282	150	8	M20	18	69
	142	9	415.2	150	240	285.8	330	150	8	M20	18	69
	142	10	459.5	150	240	285.8	330	150	8	M20	18	69
	142	11	504	170	310	368.3	419	150	8	M20	18	69
	142	12	548.6	170	345	415	465	150	8	M20	18	69
	142	13	593.4	170	380	470	520	180	8	M20	18	69
	142	14	638.1	170	380	470	546	180	10	M20	18	69

## Звездочки для цепей роликового конвейера

Модель	Натяжка (мм)	Номер шестерни	d1 (мм)	d (мм)	D (мм)	D1 (мм)	A (мм)	B (мм)
66.675	66.675	6	22.23	133.41	40	75	80	22.8
	66.675	7	22.23	153.74	40	75	80	22.8
	66.675	8	22.23	174.31	50	100	100	22.8
	66.675	9	22.23	195.04	50	100	100	22.8
	66.675	10	22.23	215.87	60	110	100	22.8
	66.675	11	22.23	236.78	60	110	100	22.8
	66.675	12	22.23	257.74	60	110	100	22.8
100	100	8	36	261.77	60	110	100	33.2
	100	9	36	292.52	70	120	100	33.2
	100	10	36	323.77	70	120	100	33.2



